

INSTRUCTION SHEET

for Compressor Start Device Kit for use on 20, 22, 25 & 27 Cubic Foot Side By Side Refrigerators

⚠ WARNING	
	<p style="text-align: center;">Electrical Shock Hazard</p> <p>Disconnect power before servicing. Replace all parts and panels before operating. Failure to do so can result in death or electrical shock.</p>

Kit Contains:

- 1 Instruction Sheet
- 1 PTC Start Device
- 2 Overloads
- 1 Wire Jumper
- 1 Terminal Cover
- 1 Electrical Cover

Tools Needed:

- 1 ¼" Nut Driver
- 1 Pocket Standard Screwdriver

1. Pull the refrigerator away from the wall; make sure to protect the floor from any damage.
2. Unplug refrigerator or disconnect power.
3. On the rear of the refrigerator, remove the screws holding the rear compartment cover in place. Remove the rear cover. Set the screws and rear cover aside for reuse later. (See Figure 1.)



FIGURE 1

4. Remove all of the electrical components and cover from the compressor; pull them straight off of the compressor. Disconnect from wire harness.

Note: Some models may have a plastic tie strap around the PTC relay. Remove and discard the strap.

5. Install the correct new overload protector, as described below, for your cubic foot size model.

Use new over load protector part number 61006294 overload for 20 and 22 cubic foot models.

Use new over load protector part number 2187145 overload for 25 and 27 cubic foot models.

Identify your model number by looking at the model serial plate located in the refrigerator section of your product. See examples following to identify your correct size.

Examples:

If your model begins as, ED25PX or GS5SH, either the one or two numeric digits in the third and/or fourth positions identifies your product size.

If your model begins as, KSRA25FK, the numeric digits in the fifth and sixth positions identifies your product size.

If your model begins as, 106.5059200, the sixth numeric digit will identify your product size.

6. Install the new PTC relay. Make sure the start device and overload are securely mounted all the way on the compressor terminals. (See Figure 2.)

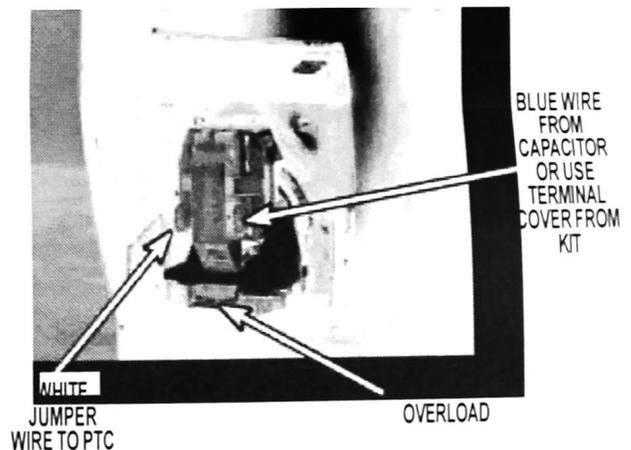
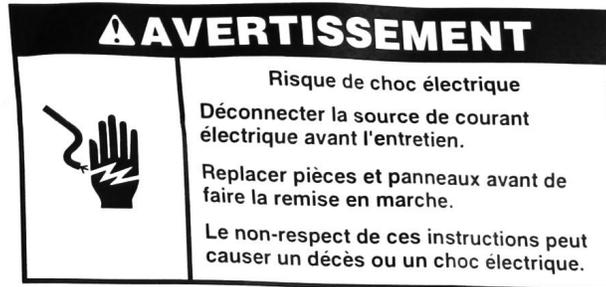


FIGURE 2

FICHE D'INSTRUCTIONS

Ensemble de démarrage de compresseur pour utilisation sur réfrigérateurs de 20, 22, 25 et 27 pieds cubes à compartiments juxtaposés



Contenu de l'ensemble :

- 1 fiche d'instructions
- 1 relais de démarrage PTC
- 2 coupe-circuit (protection contre surcharge)
- 1 conducteur de dérivation
- 1 couvre-broche
- 1 couvercle isolant

Outillage nécessaire :

- 1 tourne-écrou de ¼"
- 1 tournevis de poche standard

1. Écarter le réfrigérateur du mur; veiller à protéger le plancher pour ne pas l'endommager.
2. Débrancher le réfrigérateur ou déconnecter la source de courant électrique.
3. À l'arrière du réfrigérateur, ôter les vis fixant le couvercle arrière du compartiment. Enlever le couvercle. Conserver les vis et le couvercle arrière pour réutilisation. (Voir Figure 1.)
5. Installer le coupe-circuit neuf correct (voir la description ci-dessous), selon la taille de l'appareil.
Utiliser le nouveau coupe-circuit 61006294 pour un réfrigérateur de 20 ou 22 pieds cubes.
Utiliser le nouveau coupe-circuit 2187145 pour un réfrigérateur de 25 ou 27 pieds cubes.
Le numéro de modèle est indiqué sur la plaque signalétique dans le compartiment de réfrigération. Pour l'identification de la taille, voir les exemples qui suivent.

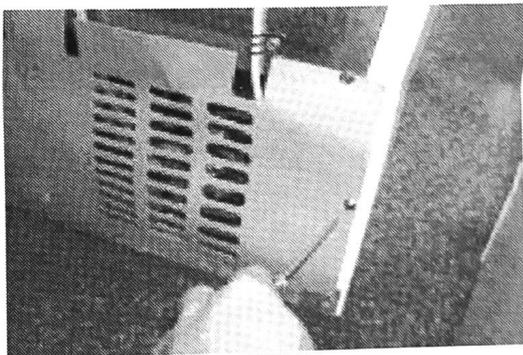


FIGURE 1

4. Enlever le couvercle isolant et tous les composants électriques du compresseur; séparer/extraire chaque composant du compresseur. Déconnecter chaque composant des conducteurs du câblage.

Note : Il peut y avoir une attache de câblage en plastique autour du relais PTC; ôter et jeter l'attache.

Exemples :

Si le numéro de modèle débute par ED25PX ou GS5SH, la taille est indiquée par le troisième caractère ou les troisième et quatrième caractères.

Si le numéro de modèle débute par KSRA25FK, la taille de l'appareil est indiquée par les cinquième et sixième caractères.

Si le numéro de modèle débute par 106.5059200, la taille de l'appareil est indiquée par le sixième caractère numérique.

7. Reinstall the wire harness to the correct terminals.
 - Red to the overload.
 - Install the new White jumper supplied in the kit, between the old harness and the PTC relay.
 - Blue to the capacitor, if your model uses a capacitor. If your model does not have a capacitor use the terminal cover provided in the kit to cover the bare terminal. (See Figure 2 and Figure 3.)

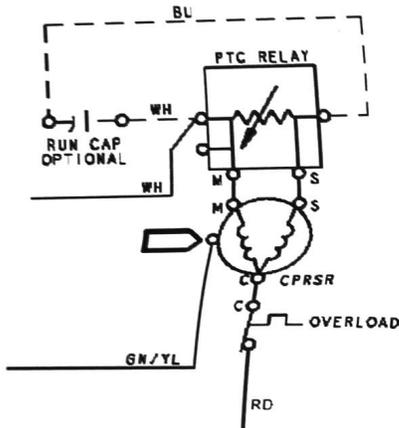


FIGURE 3

8. Install the new electrical cover provided with the kit. Be sure to insert the entire jumper into the cover. Engage the bottom of the cover first, then push the cover upward while snapping in place. (See Figure 4.)

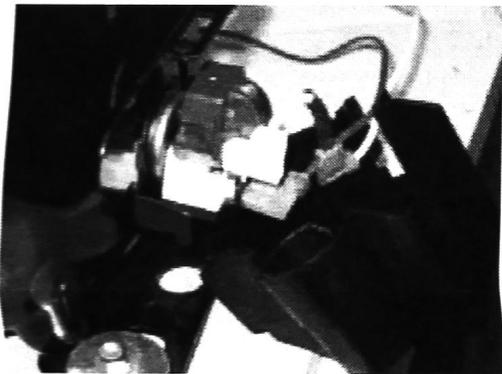


FIGURE 4

9. Reinstall the back cover of the refrigerator.
10. Plug in refrigerator or reconnect power.
11. Check for compressor run. Replace refrigerator in its original position.

6. Installer le nouveau relais PTC. Veiller à fixer solidement le relais de mise en marche et le coupe-circuit – enfoncement complet sur les broches du compresseur (voir Figure 2).

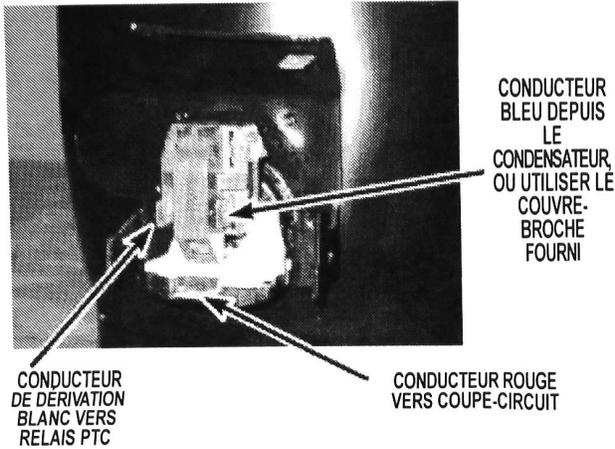


FIGURE 2

8. Installer le nouveau couvercle isolant fourni avec l'ensemble. Veiller à insérer tout le conducteur de dérivation sous le couvercle. Engager d'abord le bas du couvercle puis pousser le couvercle vers le haut pour provoquer l'emboîtement. (Voir Figure 4.)

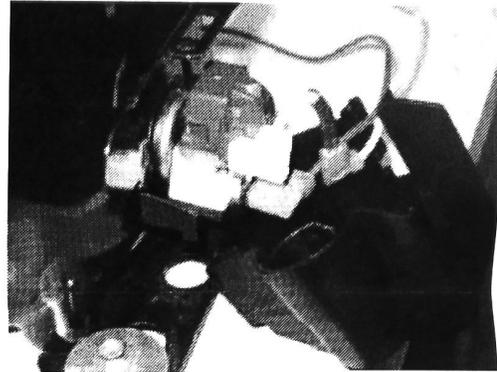


FIGURE 4

7. Rebrancher les conducteurs du câblage sur les broches correctes.
 - Rouge vers le coupe-circuit.
 - Installer le nouveau conducteur de dérivation blanc fourni entre l'ancien câblage et le relais PTC.
 - Conducteur bleu vers le condensateur (si il y en a un sur l'appareil). Si l'appareil ne comporte pas de condensateur, utiliser le couvre-broche fourni pour isoler la broche nue. (Voir Figure 2 et Figure 3.)

9. Réinstaller le couvercle arrière de l'appareil.
10. Brancher le réfrigérateur ou reconnecter la source de courant électrique.
11. Vérifier le bon fonctionnement du compresseur. Réinstaller le réfrigérateur à sa position d'origine.

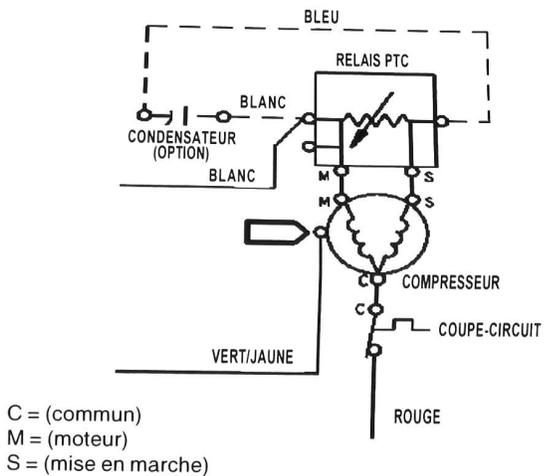


FIGURE 3