

# Instruction Sheet

## for SxS Dispenser/Non-Disp, 36" Bottom Mounts and 42" French Door Bottom Mount Models High Voltage Assembly Installation

**NOTE:** The High Voltage (HV) Assembly you receive may not look the same as the control shown in the instructions or the control you are replacing. Do not remove any components off the new assembly to replace components on the old assembly. This must be installed as a complete assembly.

**Kit Contains:**

- 1 High Voltage (HV) Assembly
- 1 Foil Tape
- 1 Instruction Sheet

**Tools Needed:**

- 1/4" Socket/Driver
- Needle Nose Pliers
- Gloves

1. Remove the front grill.
2. Locate the ON/OFF switch and toggle the position to OFF. See *Figure 1*.

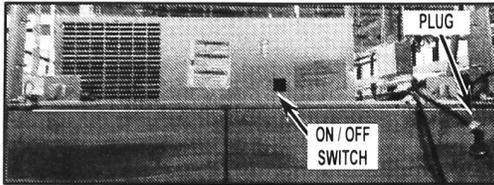


FIGURE 1

6. Disconnect five connectors starting near the compressor. Make sure to disconnect all five connectors circled in *Figure 4*.

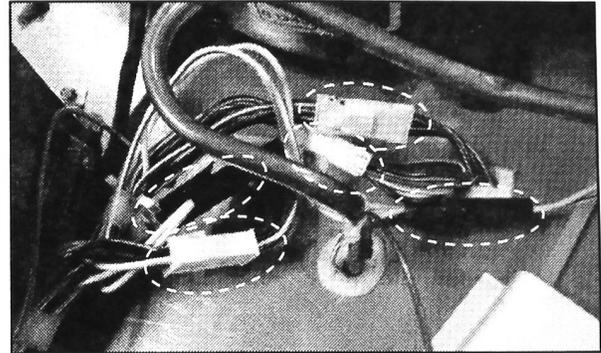


FIGURE 4

<b>⚠ WARNING</b>	
	<p style="text-align: center;"><b>Electrical Shock Hazard</b></p> <p>Disconnect power before servicing. Replace all parts and panels before operating.</p> <p>Failure to do so can result in death or electrical shock.</p>

3. Unplug refrigerator or disconnect power.
4. Remove the front panel, set it and screws aside.

**NOTE:** Following the removal of the front panel, the unit will look similar to *Figure 2*.



FIGURE 2

7. Disconnect the harness from near the inverter. Make sure to disconnect both connectors circled in *Figure 5*.

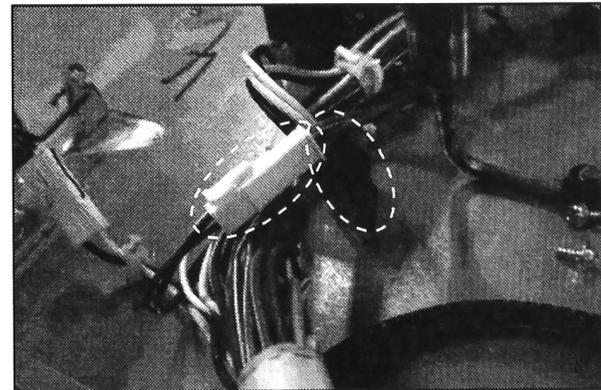


FIGURE 5

5. Remove the dog house (top unit cover), set it and screws aside. See *Figure 2*.

**NOTE:** Note the location of the foil tape on the back of the dog house (top unit cover) and remove or cut tape to remove dog house (top unit cover). Following removal of the dog house (top unit cover), the unit will look similar to *Figure 3*.

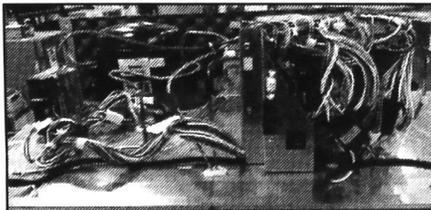


FIGURE 3

8. Disconnect door switch connection shown in *Figure 6*. The harness will connect to both door switches.

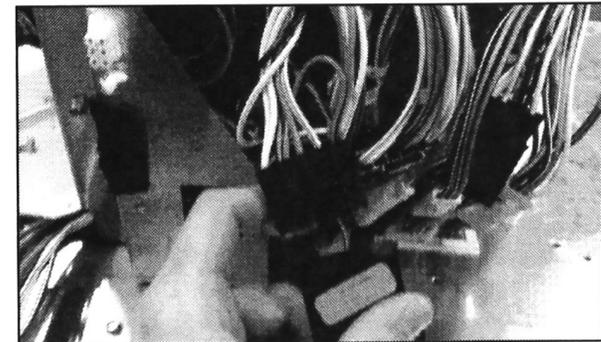


FIGURE 6

9. Disconnect freezer compartment connections by disconnecting the three connectors in the left grommet. See Figure 7.

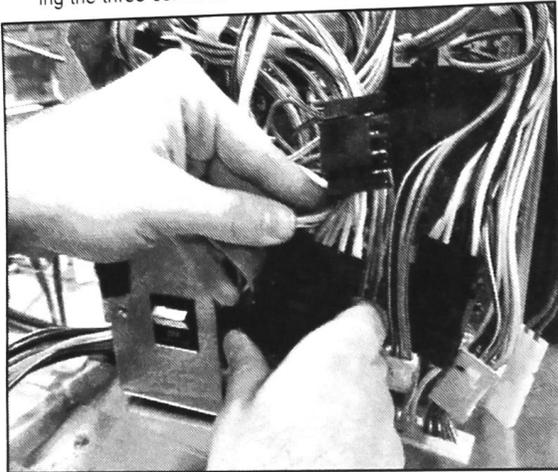


FIGURE 7

10. Disconnect refrigerator compartment connections by disconnecting the three connectors in the right grommet. See Figure 8.

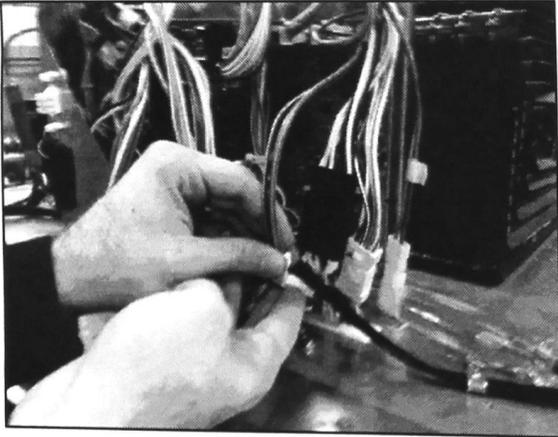


FIGURE 8

11. Remove the grounding wire connections to the unit high voltage (HV) box assembly. Set screws aside. See Figure 9.

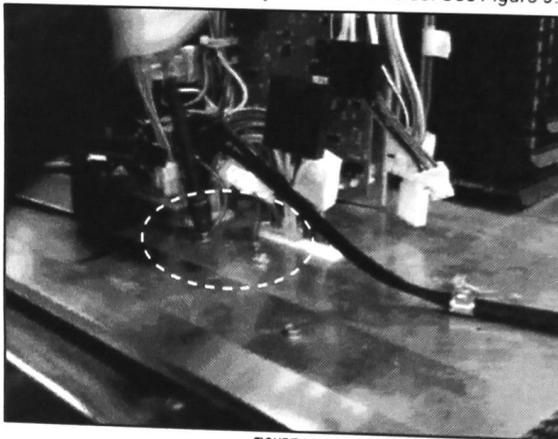


FIGURE 9

12. Remove power cord strain relief. Set screws aside and remove the HV box assembly from the unit. See Figure 10.



FIGURE 10

13. After disconnecting all the connectors and removal of the HV box assembly, the top of the product will look as shown in Figure 11.

**NOTE:** Following the removal of the HV box assembly, the circled connections should be present on the unit. See Figure 11.

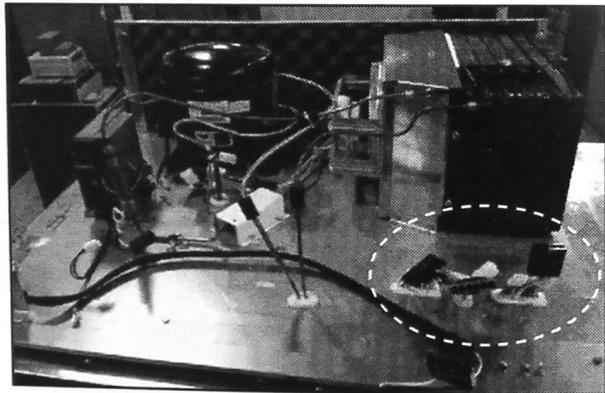


FIGURE 11

14. Unpack new HV assembly from the package it was shipped in. Upon unpacking, the new HV assembly will be similar to the image shown in Figure 12.

**NOTE:** The High Voltage (HV) Assembly you receive may not look the same as the control shown in the instructions.

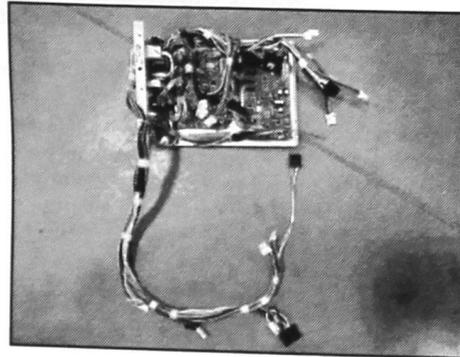


FIGURE 12

15. Remove the two screws holding the switch plate assembly to the original HV box assembly.

**NOTE:** Following the removal of the screws, the switch plate assembly will still be held to the original HV box assembly by the two wires from the master power switch (and, depending on model, possibly the end of line testing connector). See Figure 13.

**IMPORTANT:** Not all models that use this kit will have a testing connector, or hole for it in the switch plate assembly. If your unit does not have this feature, proceed to step 20.

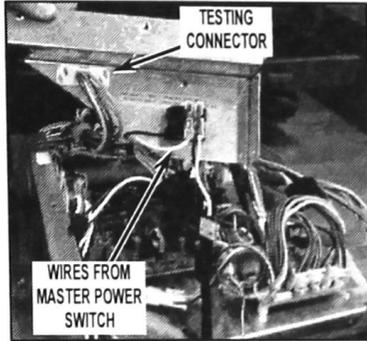


FIGURE 13

16. Remove testing connector (if applicable) by using pliers to squeeze the two wings and backing the connector through the switch plate assembly. Repeat this procedure for the opposite side of the connector. See Figure 14.

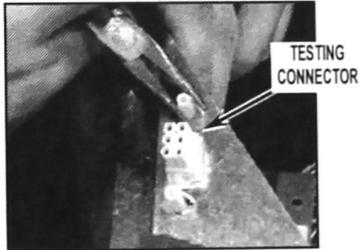


FIGURE 14

17. Disconnect top Line and Neutral connectors. Using pliers, disconnect the two wires from the master power switch. See Figure 15.

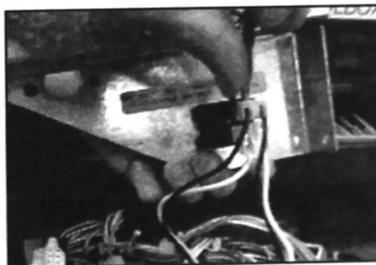


FIGURE 15

18. Following the removal of the testing connector and both Line and Neutral, the switch plate assembly will be free from the original HV box assembly. See Figure 16.

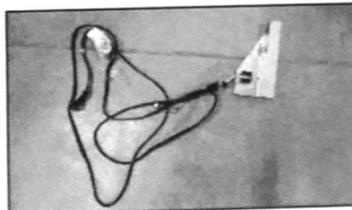


FIGURE 16

19. The switch plate assembly will need to be added to the new HV assembly shown in Figure 12. Start by reconnecting the testing connector from the new HV assembly. Push the testing connector back through the cutout. See Figure 17.

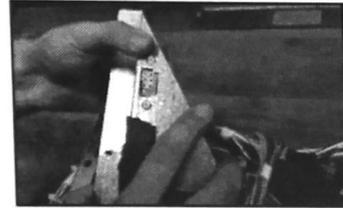


FIGURE 17

20. Reconnect Line and Neutral from the new HV assembly to the master power switch on the switch plate assembly. If switch plate does not have hole for end of line testing connector, leave testing connector unattached behind the switch plate. See Figure 18.



FIGURE 18

**NOTE:** Once Line and Neutral have been reconnected to the master power switch, the replacement HV box assembly is complete.

**IMPORTANT:** Do not use the two screws removed in step 15 to reconnect the switch plate assembly to the replacement HV box assembly at this time. See Figure 19.

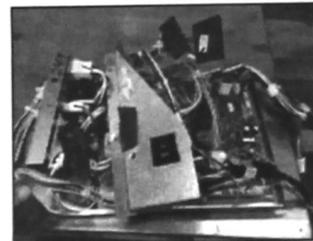


FIGURE 19

21. Set the HV box assembly on top of unit for reassembly as shown in Figure 20. The screws on the top will not match up with the new HV box assembly.

**IMPORTANT:** Do not put any screws in to connect the HV box assembly to the unit. DO NOT add new holes to top of cabinet to mount this.

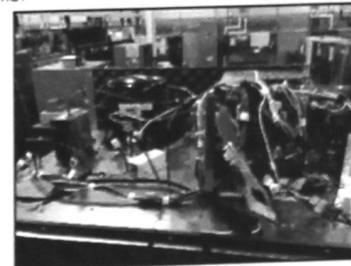


FIGURE 20

22. Connect all connectors, starting with the five connectors near the compressor side disconnected in step 6. See Figure 21.

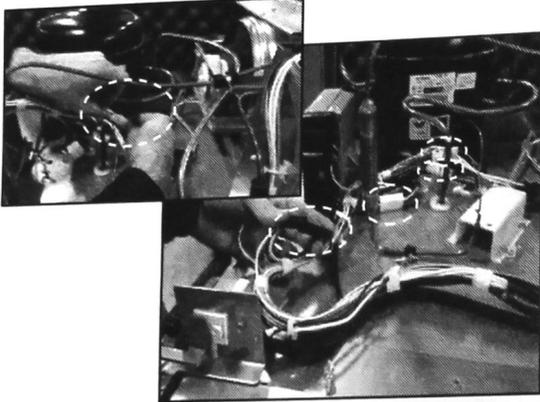


FIGURE 21

23. Connect all the HV box assembly connections from step 7 through step 10. See Figure 22.

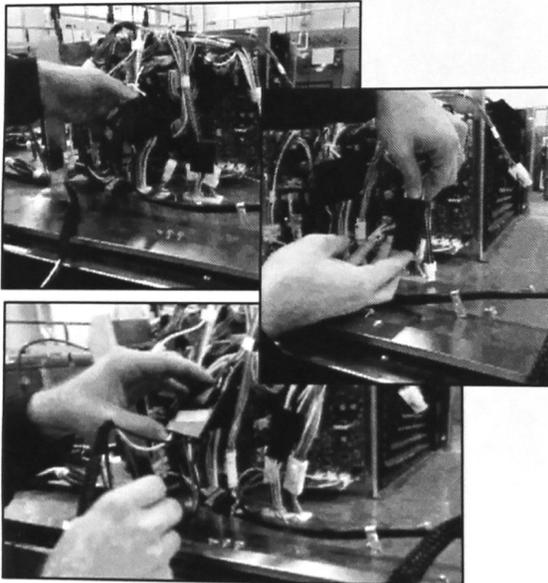


FIGURE 22

24. Reconnect the grounding wire connections using the screws from step 11. Re-install screw to power cord strain relief removed in step 12. See Figure 23.

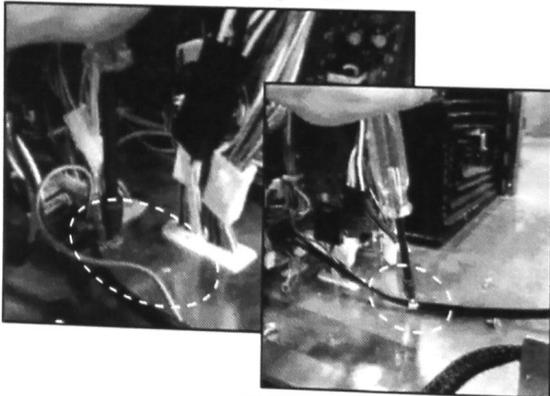


FIGURE 23

**NOTE:** This is how the HV box assembly will look like once all the connections are made. See Figure 24.

**IMPORTANT:** DO NOT mount switch plate assembly to HV board assembly and do not mount HV box assembly to top of unit.

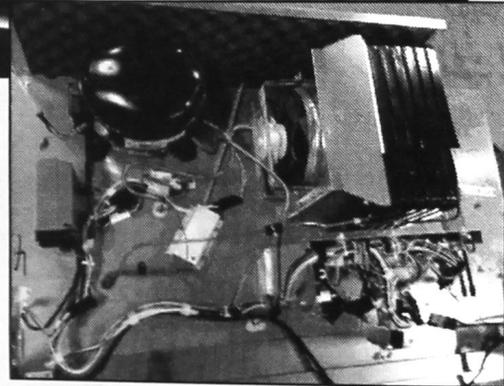
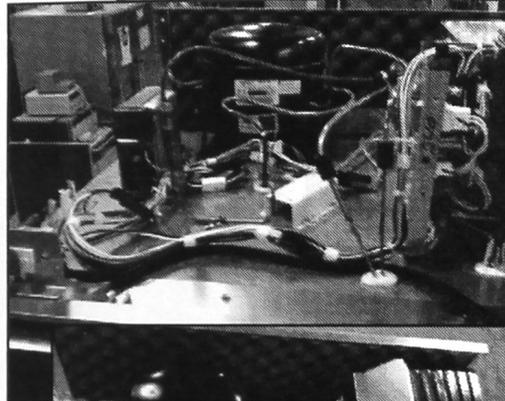
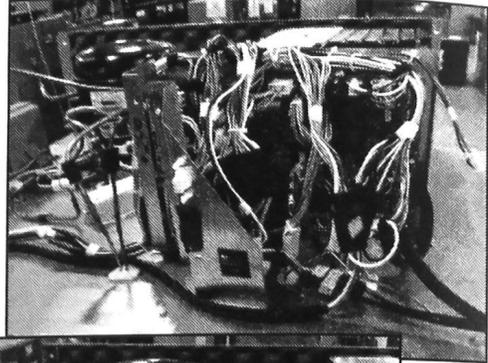


FIGURE 24

**IMPORTANT:** Depending on model, the switch plate assembly will need to be attached to either the front panel or the new HV Assembly. If the front panel has a hole for mounting the switch plate assembly, switch plate assembly will be attached to the front panel, otherwise, it will be attached to the new HV box. See Figure 25.

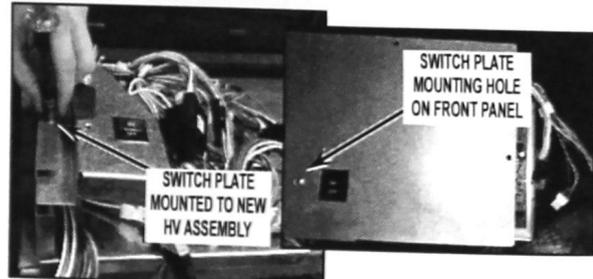


FIGURE 25

25. Assemble the front panel and switch plate assembly. Make sure that the switch and test connectors (if applicable) align before assembling the front panel. There are two screws which need to be mounted as shown in *Figure 26*. Screw quantity and locations will depend on model.

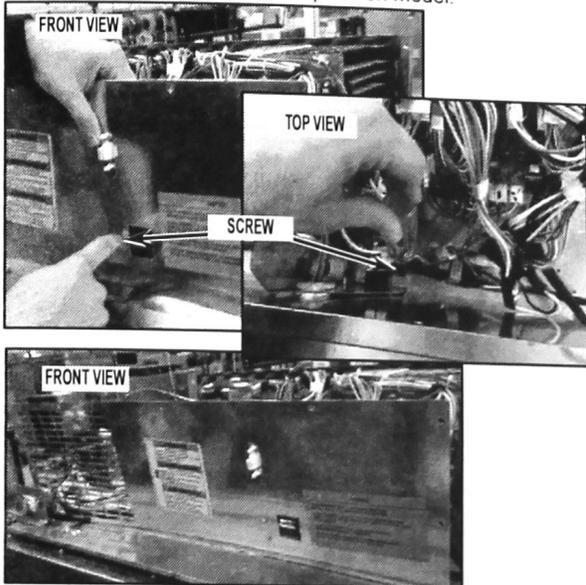


FIGURE 26

26. Reattach dog house (top unit cover). Make sure the screw on the right side of dog house (top unit cover) is aligned with the hole on the side of the HV box assembly. Attach front panel to dog house (top unit cover). See *Figure 27*.

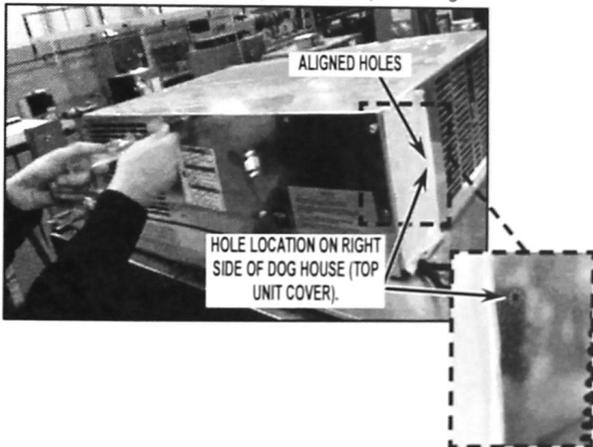


FIGURE 27

27. Place the foil tape supplied in the kit, in the location shown in *Figure 28*. It is very important this tape is in place to facilitate proper air flow.



FIGURE 28

28. Replace all parts and panels.

**⚠ WARNING**

**Electrical Shock Hazard**

**Plug into a grounded 3 prong outlet.**

**Do not remove ground prong.**

**Do not use an adapter.**

**Do not use an extension cord.**

**Failure to follow these instructions can result in death, fire, or electrical shock.**

29. Plug in refrigerator or reconnect power.
30. Locate and turn the switch back to the ON position. The lights in the unit will now turn back on with the door open. To check if the freezer fan is working, put your hand as shown, in the freezer area, and you should feel air blowing. See *Figure 29*.



FIGURE 29

# Fiche d'instructions

pour l'installation du module haute tension sur les modèles côte à côte avec ou sans distributeur, 36" avec congélateur en bas et 42" avec congélateur en bas et porte à double battant

**REMARQUE :** L'apparence du module haute tension (HT) que vous recevez peut être différente de la commande illustrée dans les instructions ou celle que vous recevez. Ne retirer aucun composant du nouveau module pour remplacer les composants de l'ancien module. Le module doit être installé au complet.

Contenu de la trousse :

- 1 module haute tension (HT)
- 1 bande adhésive métallique
- 1 fiche d'instructions

1. Enlever la grille frontale.
2. Localiser l'interrupteur de marche/arrêt et le placer en position OFF (arrêt). Voir la Figure 1.



FIGURE 1

## AVERTISSEMENT



Risque de choc électrique

Déconnecter la source de courant électrique avant l'entretien.

Remplacer pièces et panneaux avant de faire la remise en marche.

Le non-respect de ces instructions peut causer un décès ou un choc électrique.

3. Débrancher le réfrigérateur ou déconnecter la source de courant électrique.
4. Ôter le panneau avant et le mettre de côté ainsi que les vis.

**REMARQUE :** Après la dépose du panneau avant, la vue de l'appareil est illustrée en Figure 2.



FIGURE 2

5. Ôter la niche (couvercle supérieur de l'appareil) et la mettre de côté ainsi que les vis. Voir Figure 2.

**REMARQUE :** Repérer la position de la bande adhésive métallique à l'arrière de la niche (couvercle supérieur de l'appareil), puis la retirer ou la couper pour dégager la niche (couvercle supérieur de l'appareil) Après la dépose de la niche (couvercle supérieur de l'appareil), la vue de l'appareil est illustrée en Figure 3.



FIGURE 3

Fiche d'instructions W10766019 Rév. C 8/15

Outillage nécessaire :

Tournevis à douille de 1/4"

Pince à bec effilé

Gants

6. Débrancher les cinq connecteurs à proximité du compresseur. Veiller à débrancher la totalité des connecteurs repérés par des pointillés dans la Figure 4.

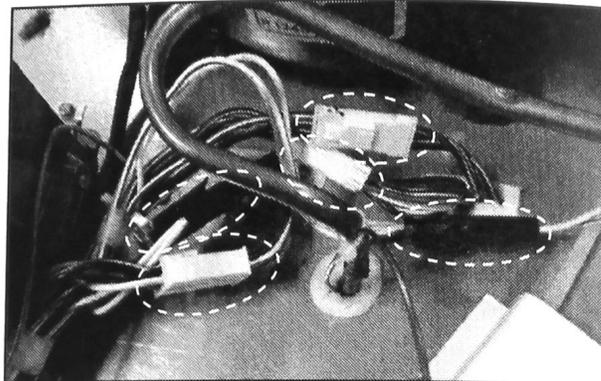


FIGURE 4

7. Déconnecter le faisceau de câblage près de l'onduleur. Veiller à débrancher les deux connecteurs repérés par des pointillés dans la Figure 5.

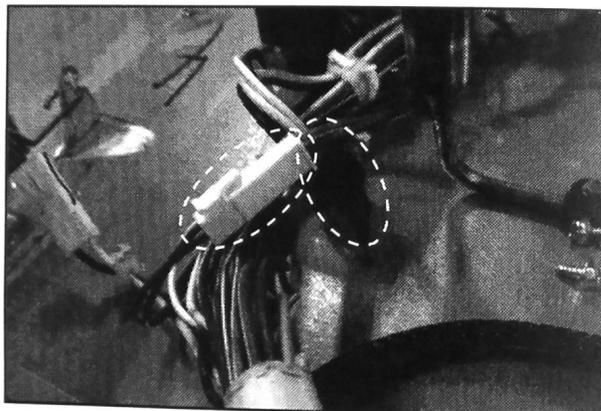


FIGURE 5

8. Débrancher la prise des connecteurs de porte illustrée en Figure 6. Le faisceau de câblage sera connecté aux deux connecteurs de porte.

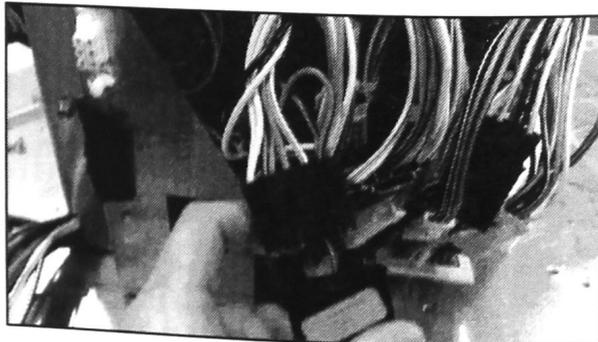


FIGURE 6

9. Débrancher les trois connecteurs du compartiment de congélation qui traversent l'orifice de passage de gauche. Voir Figure 7.

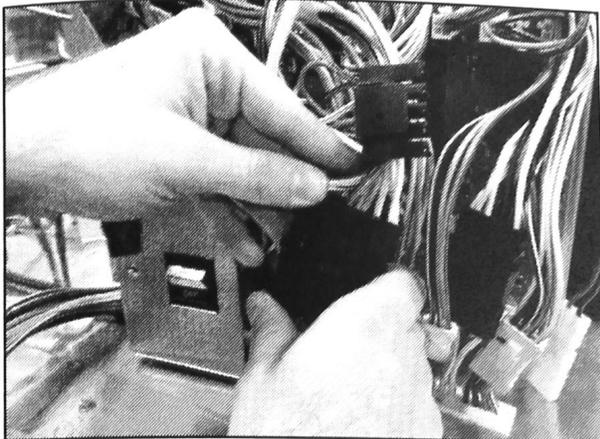


FIGURE 7

10. Débrancher les trois connecteurs du compartiment de réfrigération qui traversent l'orifice de passage de droite. Voir Figure 8.

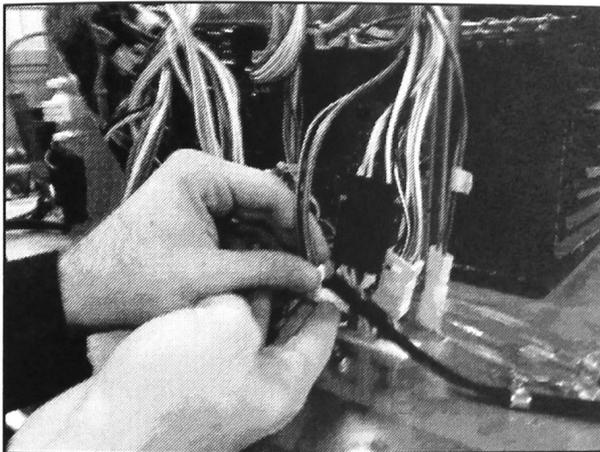


FIGURE 8

11. Débrancher les connexions de mise à la terre du module haute tension (HT). Mettre les vis de côté. Voir Figure 9.

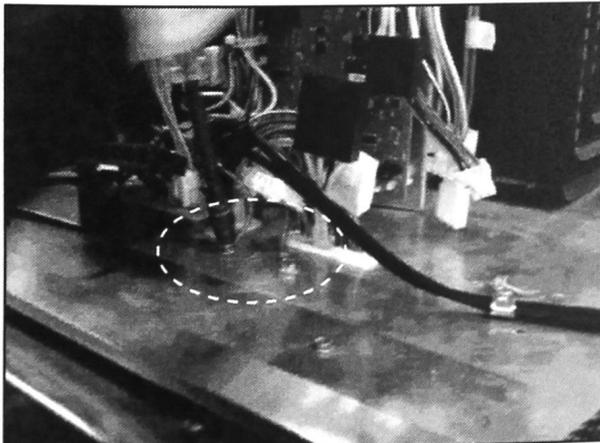


FIGURE 9

12. Retirer le serre-câble du cordon d'alimentation. Mettre les vis de côté et dégager le module HT de l'appareil. Voir Figure 10.

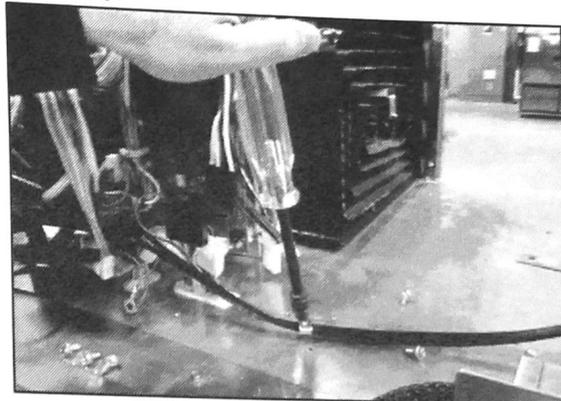


FIGURE 10

13. Après avoir débranché tous les connecteurs et retiré le module HT, la vue de dessus de l'appareil est illustrée en Figure 11.

**REMARQUE :** Une fois le module HT retiré, les connexions repérées par des pointillés doivent être présentes sur l'appareil. Voir Figure 11.

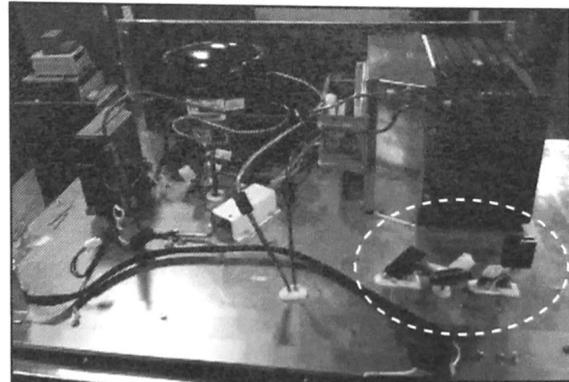


FIGURE 11

14. Sortir le module HT neuf de son emballage. Le module HT une fois déballé est illustré en Figure 12.

**REMARQUE :** L'apparence du module haute tension (HT) que vous recevez peut être différente de la commande illustrée dans les instructions.

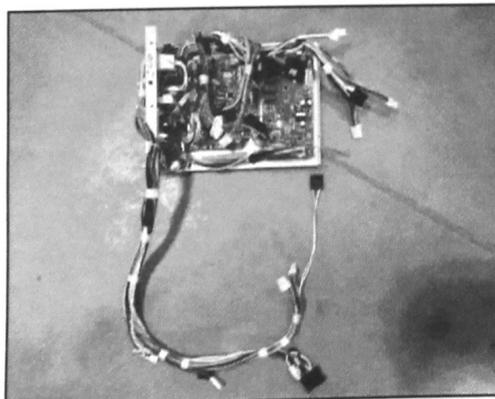


FIGURE 12

(suite à la page suivante)

W10766019 C

15. Retirer les deux vis qui maintiennent la platine de l'interrupteur au module HT d'origine.

**REMARQUE :** Après dépose des vis, la platine de l'interrupteur reste solidaire du module HT d'origine par les deux conducteurs de l'interrupteur d'alimentation principal (et éventuellement le connecteur de test de fin de ligne en fonction du modèle). Voir Figure 13.

**IMPORTANT :** Tous les modèles faisant appel à cet ensemble ne sont pas équipés d'un connecteur de test ou d'un orifice destiné à ce connecteur dans la platine de l'interrupteur. Si votre modèle n'en est pas équipé, passer à l'étape 20.

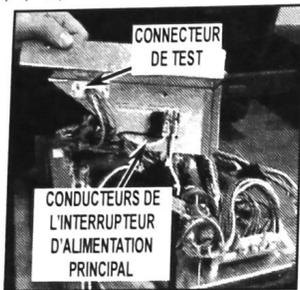


FIGURE 13

16. Pour retirer le connecteur de test (le cas échéant), serrer les deux languettes au moyen d'une pince et repousser le connecteur de l'autre côté de la platine de l'interrupteur. Répéter l'opération pour l'autre côté du connecteur. Voir Figure 14.

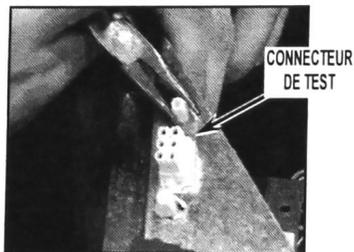


FIGURE 14

17. Débrancher les deux connecteurs supérieurs de phase et de neutre. À l'aide d'une pince, déconnecter les deux conducteurs de l'interrupteur d'alimentation principal. Voir Figure 15.

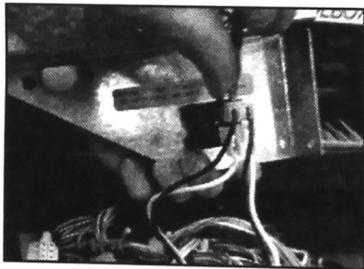


FIGURE 15

18. Après la dépose du connecteur de test et des deux conducteurs de phase et de neutre, la platine de l'interrupteur n'est plus reliée au module HT d'origine. Voir Figure 16.

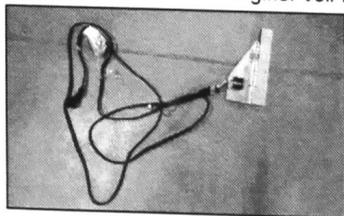


FIGURE 16

19. La platine de l'interrupteur doit être ajoutée au module HT neuf illustré en Figure 12. Commencer par y fixer le connecteur de test du module HT neuf. Pour ce faire, le pousser dans la découpe correspondante. Voir Figure 17.



FIGURE 17

20. Rebrancher les conducteurs de phase et de neutre du module HT neuf à l'interrupteur d'alimentation principal de la platine. Si la platine de l'interrupteur n'est pas équipée d'un orifice pour le connecteur de test de fin de ligne, laisser le connecteur de test non raccordé à l'arrière de la platine de l'interrupteur. Voir Figure 18.

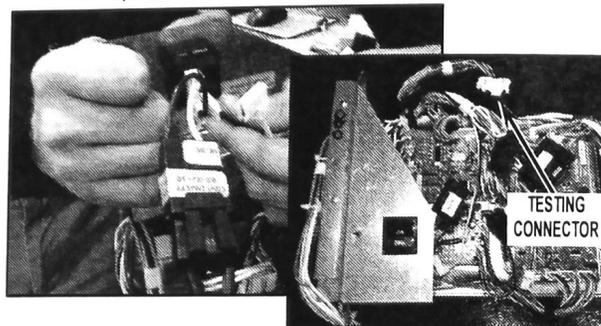


FIGURE 18

**REMARQUE :** Une fois les conducteurs de phase et de neutre rebranchés sur l'interrupteur d'alimentation principal, le module HT de rechange est complet.

**IMPORTANT :** Ne pas revisser à ce stade les deux vis ôtées à l'étape 15 pour fixer la platine de l'interrupteur au module HT de rechange. Voir Figure 19.

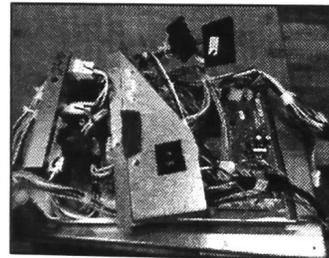


FIGURE 19

21. Placer le module HT dans sa position de remontage comme illustré en Figure 20. Les vis du dessus ne correspondent pas aux orifices du module HT neuf.

**IMPORTANT :** N'utiliser aucune vis à ce stade pour fixer le module HT à l'appareil. NE PAS percer de nouveaux orifices au sommet de la caisse pour le monter.

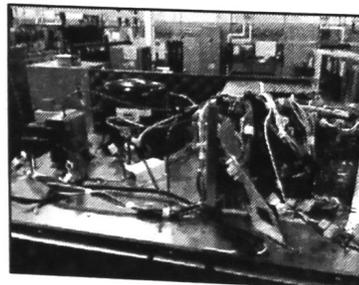


FIGURE 20

22. Brancher tous les connecteurs en commençant par les cinq débranchés à l'étape 6 à proximité du compresseur. Voir Figure 21.

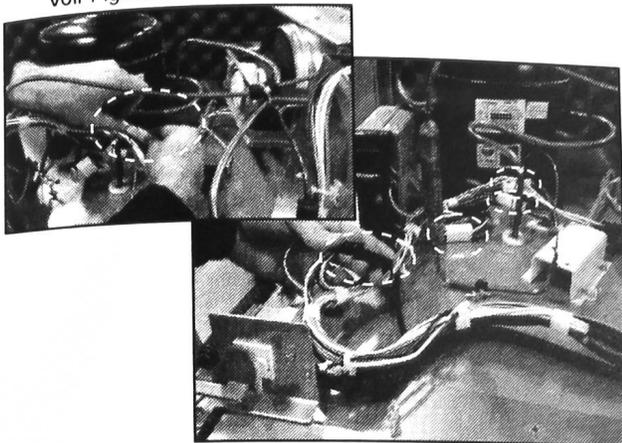


FIGURE 21

23. Rebrancher tous les connecteurs débranchés aux étapes 7 à 10 sur le module HT neuf. Voir Figure 22.

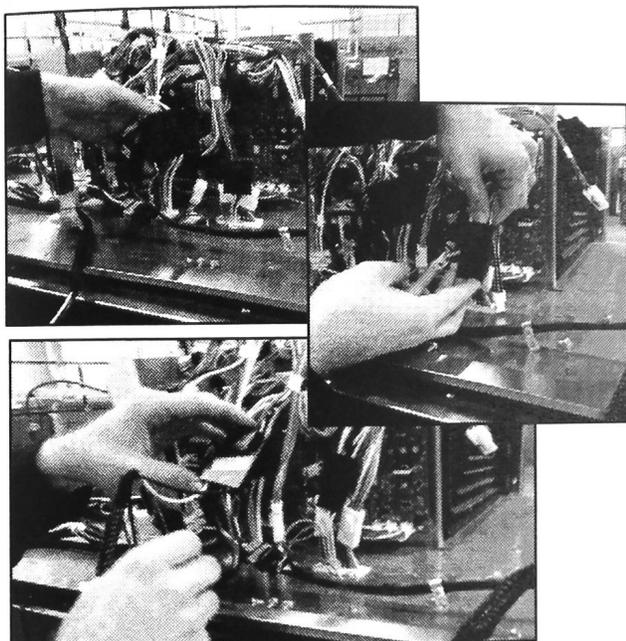


FIGURE 22

24. Refixer les connexions de mise à la terre au moyen des mêmes vis que celles retirées à l'étape 11. Revisser la vis retirée à l'étape 12 sur le serre-câble du cordon d'alimentation. Voir Figure 23.

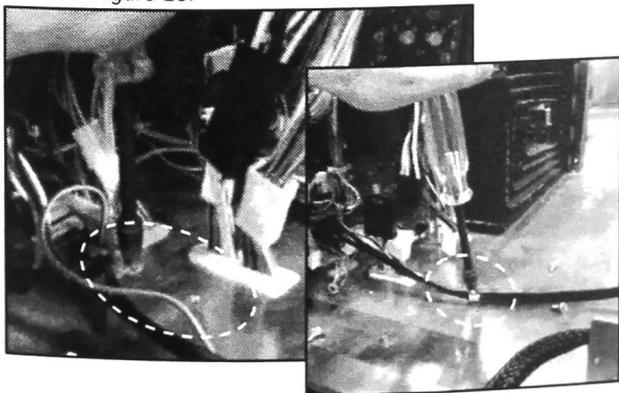


FIGURE 23

**REMARQUE :** Une fois tous les connecteurs rebranchés, la vue du module HT est illustrée en Figure 24. Voir Figure 24.

**IMPORTANT:** NE PAS monter la platine de l'interrupteur sur la carte haute tension et ne pas monter le module HT au sommet de l'appareil.

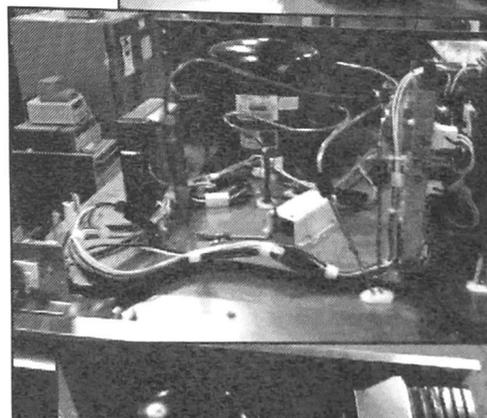
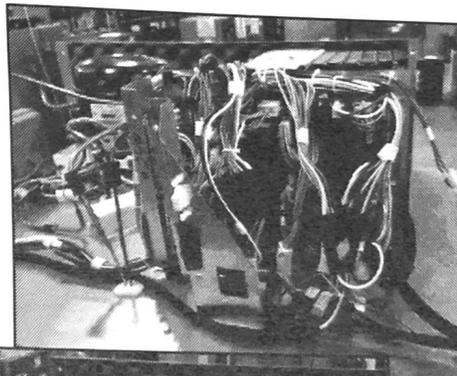


FIGURE 24

**IMPORTANT:** En fonction du modèle, il faudra fixer la platine de l'interrupteur soit au panneau avant, soit au nouveau module HT. Si le panneau avant est équipé d'un orifice pour monter la platine de l'interrupteur, la platine de l'interrupteur sera alors fixée au panneau avant. Sinon, elle le sera au nouveau module HT. Voir Figure 25.



FIGURE 25

(suite à la page suivante)

W10766019 C

25. Remonter le panneau avant et la platine de l'interrupteur. Vérifier l'alignement de l'interrupteur et des connecteurs de test (le cas échéant) avant de fixer le panneau avant. Deux vis doivent être montées comme illustré sur la Figure 26. Le nombre et l'emplacement des vis dépendent du modèle.

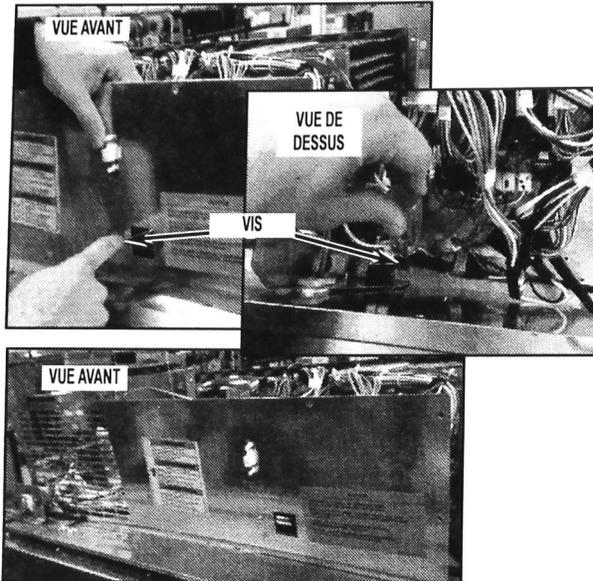


FIGURE 26

26. Remonter la niche (couvercle supérieur de l'appareil). Vérifier que la vis du côté droit de la niche (couvercle supérieur de l'appareil) est alignée avec le trou sur le côté du module HT. Fixer le panneau avant à la niche (couvercle supérieur de l'appareil). Voir Figure 27.

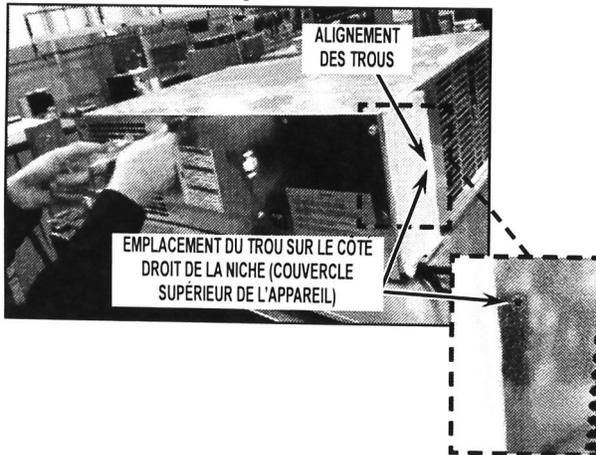


FIGURE 27

27. Coller la bande adhésive métallique fournie dans la trousse à l'emplacement illustré en Figure 28. Il est impératif de placer cette bande correctement pour que la circulation d'air soit correcte.

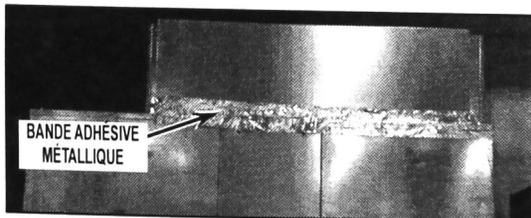


FIGURE 28

28. Réinstaller l'ensemble des pièces et panneaux.

**⚠ AVERTISSEMENT**

**Risque de choc électrique**

**Brancher sur une prise à 3 alvéoles reliée à la terre.**

**Ne pas enlever la broche de liaison à la terre.**

**Ne pas utiliser un adaptateur.**

**Ne pas utiliser un câble de rallonge.**

**Le non-respect de ces instructions peut causer un décès, un incendie ou un choc électrique.**

29. Brancher le réfrigérateur ou reconnecter la source de courant électrique.
30. Replacer l'interrupteur en position ON (marche). L'éclairage de l'appareil s'allume de nouveau lorsque la porte est ouverte. Pour vérifier que le ventilateur du congélateur est fonctionnel, placer la main dans le congélateur comme illustré : un souffle d'air doit être perceptible. Voir Figure 29.

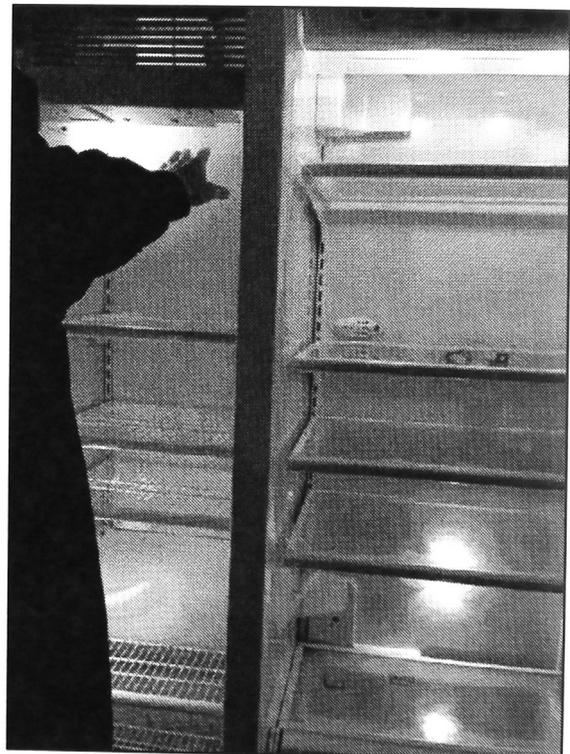


FIGURE 29