

Instruction Sheet

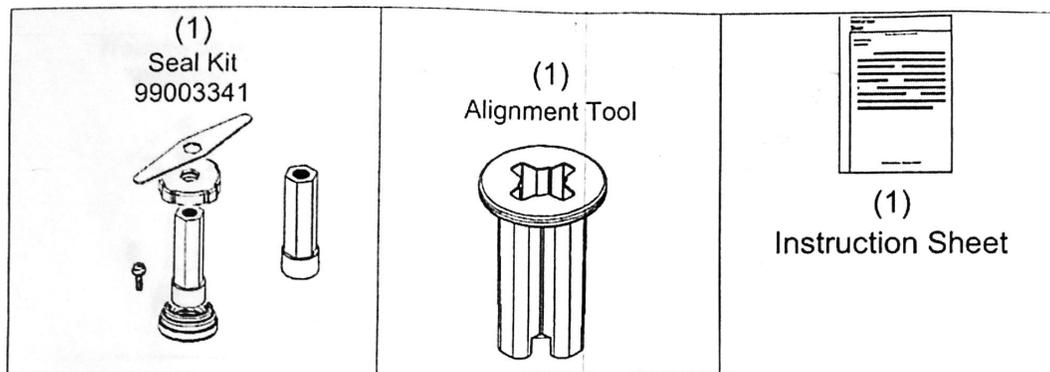
16026410

6 919968 Rev. A

Description: Seal Kit w/Alignment Tool

Repair Part Number: 99003341

Kit includes:



WARNING

To avoid risk of electrical shock, personal injury or death; disconnect electrical power before servicing.

Procedure:

To Install 99003341 Seal Kit:

- 1) Remove 3 screws securing Filter Cover. Remove Filter Cover.
- 2) Remove 6 screws securing Discharge Housing. Remove Discharge Housing
- 3) Remove and discard 1 screw securing wash Impeller. Remove Impeller.
- 4) Remove 2 screws securing filter flow plate to motor mounting plate. Remove Filter Flow Plate.
Note: Not all units will have these 2 screws.
- 5) Remove and discard Chopper Blade.
- 6) Unthread Chopper Sleeve and discard.
Note: Motor shaft must be held to unthread chopper sleeve. There is a hole in the base of the motor to insert a small shaft tool (screwdriver) to prevent the motor shaft from turning.
- 7) Remove Boot Seal and discard.
- 8) **Note:** If dishwasher currently has a Motor Shaft Sleeve installed, disregard this step.
Look at the motor shaft and determine if thread is fine or course. Thread proper Motor Shaft Sleeve from seal kit onto motor shaft. There is a fine and course thread sleeve contained in the kit. The course-threaded sleeve is identified with a black marking on the sleeve side.
- 9) Install replacement Boot Seal contained in kit.
- 10) Install Seal Seat Cup contained in kit over motor shaft sleeve. Metal surface facing down.

- 11) Install new Chopper Blade contained in kit over motor shaft sleeve.
- 12) Place and properly orientate Filter Flow Plate on motor mounting plate.
- 13) Insert Alignment Tool thru center hole of the filter flow plate and over the motor shaft sleeve. See photo A.
- 14) If the filter flow plate has only 6 screw holes, then reinstall filter cover and secure with the 3 screws removed in step 1. See photo A.

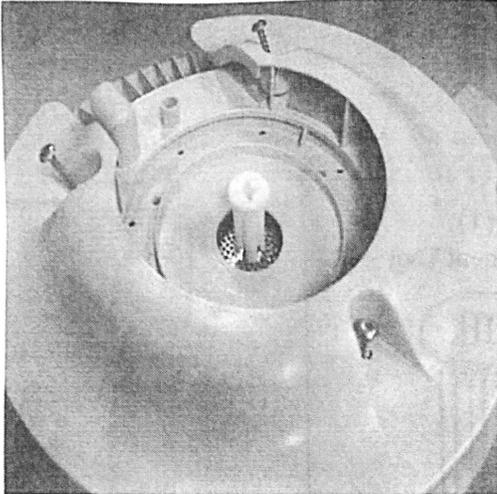


Photo A

- 15) If the filter flow plate has the additional 2 screws as mentioned in step 4, reinstall these 2 screws to secure filter flow plate to motor mounting plate. See photo B.

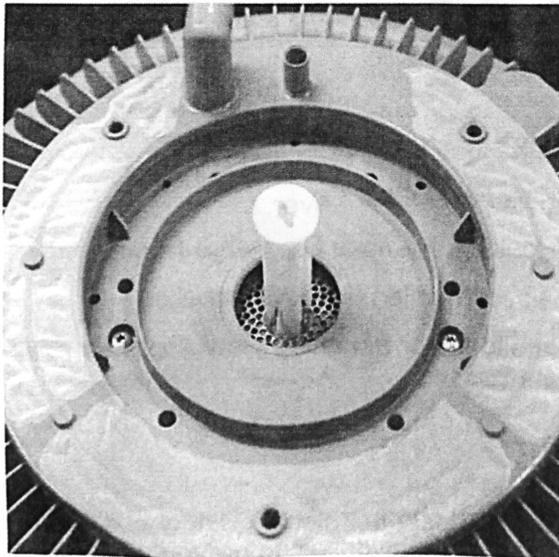


Photo B

- 16) Remove Alignment Tool.

Note: This tool may be retained and used again anytime the assembly needs to be reassembled.

- 17) Reinstall the wash impeller and secure with new screw provided in kit
- 18) Reinstall discharge housing and secure with 6 screws removed in step 2.
- 19) If filter cover was not installed in step 14, install filter cover and secure with 3 screws removed in step 1.

Feuille d'instructions

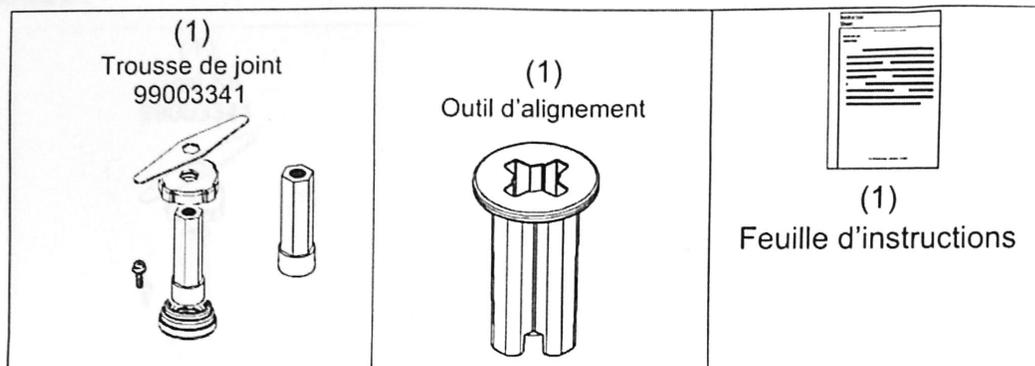
16026410

6 919968 Rév. A

Description : Trousse de joint avec outil d'alignement

Pièce de rechange numéro : 99003341

La trousse inclut :



AVERTISSEMENT

Pour éviter les risques de choc électrique, de blessures ou de mort, débrancher l'alimentation électrique avant d'effectuer l'entretien.

Étapes à suivre :

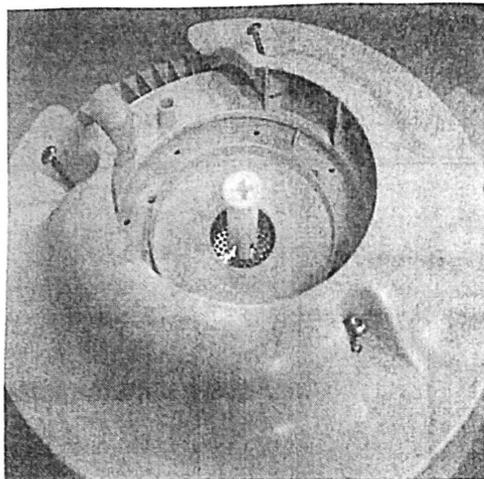
Installation de la trousse de joint 99003341 :

- 1) Enlever les 3 vis qui fixent le couvercle du filtre. Enlever le couvercle du filtre.
- 2) Enlever les 6 vis qui fixent le boîtier d'évacuation. Enlever le boîtier d'évacuation.
- 3) Enlever et jeter 1 vis qui fixe le rotor de lavage. Enlever le rotor.
- 4) Enlever les 2 vis qui fixent la plaque de débit du filtre à la plaque de montage du moteur. Enlever la plaque de débit du filtre. **Remarque : Certains appareils n'ont pas ces 2 vis.**
- 5) Enlever et jeter la lame du couteau.
- 6) Dévisser le manchon du couteau et le jeter.

Remarque : L'arbre du moteur doit être maintenu pour dévisser le manchon du couteau. Un trou à la base du moteur permet d'insérer une petite tige (de tournevis) pour éviter que l'arbre du moteur ne tourne.

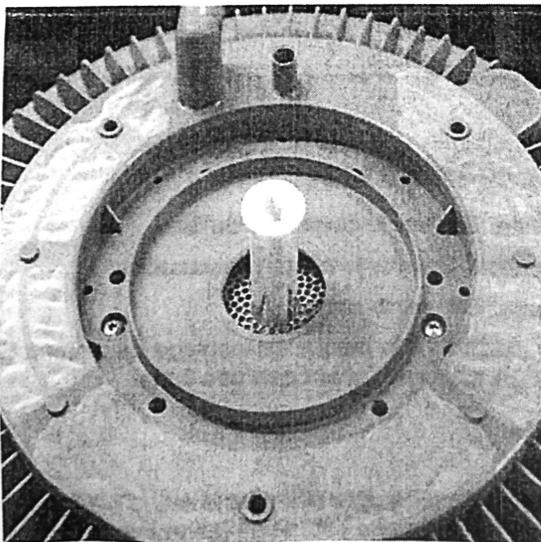
- 7) Enlever le soufflet d'étanchéité et le jeter.
- 8) **Remarque :** Si la laveuse à vaisselle a un manchon d'arbre du moteur déjà installé, ne pas tenir compte de cette étape.
Regarder l'arbre moteur et déterminer si le filet est fin ou gros. Fileter le bon manchon de l'arbre du moteur de la trousse de joint sur l'arbre du moteur. La trousse contient un manchon aux filets fins et gros. Le manchon à gros filets est identifié par une marque noire sur son côté manchon.
- 9) Installer le soufflet d'étanchéité de rechange inclut dans la trousse.
- 10) Installer la cuvette du siège incluse dans la trousse du joint par-dessus le manchon de l'arbre du moteur. La surface en métal doit avoir la face vers le bas.

- 11) Installer la lame du couteau incluse dans la trousse du joint par-dessus le manchon de l'arbre du moteur.
- 12) Placer et orienter correctement la plaque de débit du filtre sur la plaque de montage du moteur.
- 13) Insérer l'outil d'alignement à travers le centre de la plaque de débit du filtre et par-dessus le manchon de l'arbre du moteur. Voir la photographie A.
- 14) Si la plaque de débit du filtre n'a que 6 trous pour les vis, réinstaller le couvercle du filtre et fixer avec les 3 vis enlevées à l'étape 1. Voir la photographie A.



Photographie A

- 15) Si la plaque de débit du filtre comporte 2 vis supplémentaires mentionnées à l'étape 4, réinstaller les 2 vis pour fixer la plaque de débit du filtre à la plaque de montage du moteur. Voir la photographie B.



Photographie B

- 16) Enlever l'outil d'alignement.

Remarque : Cet outil pourrait être conservé et utilisé de nouveau lorsque l'ensemble a besoin d'être réassemblé.

- 17) Réinstaller le rotor de lavage et fixer avec la nouvelle vis incluse dans la trousse.
- 18) Réinstaller le boîtier d'évacuation et fixer avec les 6 vis enlevées à l'étape 2.
- 19) Si le couvercle du filtre n'a pas été installé à l'étape 14, installer le couvercle du filtre et le fixer avec les 3 vis enlevées à l'étape 1.