

Performance Data Sheet

Model P1AC250 with replacement cartridge UKF7003 Capacity 250 Gallons (946 Liters)



Tested and Certified by NSF INTERNATIONAL against NSF/ANSI Standard 42 in model P1AC250 for the reduction of Chlorine Taste and Odor, Particulate Class I and against NSF/ANSI Standard 53 for the reduction of Cysts, Lead, and Turbidity.

REPLACEMENT ELEMENT

This system has been tested according to NSF/ANSI Standard 42 & 53 for the reduction of the substances listed below. The concentration of the indicated substances in water entering the system was reduced to a concentration less than or equal to the permissible limit for water leaving the system as specified in NSF/ANSI 42 & 53.

Contaminant Reduction Determined by NSF STD 42 Testing

Substance Reduction	Influent Challenge Concentration Units apply to each row	NSF Reduction Requirements	Average Influent (mg/L)	Max Effluent	Avg% Reduction	Min.% Reduction
Chlorine Taste and Odor	2.0mg/L, 1/10%	>95%	2.1 mg/L	0.05 mg/L	97.6	97.6
Particulate, Class I	At least 10,000 particles/mL	>85%	1000000 #/mL	360000 #/mL	98.4	94.3

Contaminant Reduction Determined by NSF STD 53 Testing

Substance Reduction	Influent Challenge Concentration Units apply to each row	NSF Reduction Requirements	Average Influent	Max Effluent	Avg% Reduction	Min.% Reduction
Cyst	minimum 50,000/L	≥ 99.99%	130000 oocysts/L	1 oocyst/L	99.99	99.99
Substance Reduction	Influent Challenge Concentration mg/L	Maximum Permissible Product Water Concentration mg/L	Average Influent	Max Effluent	Avg% Reduction	Min.% Reduction
Lead & S	0.15 ± 10%	0.01	150 ug/L	1.0 ug/L	99.3	99.3
Lead & S	0.15 ± 10%	0.01	150 ug/L	1.0 ug/L	99.3	99.3
Turbidity	1.1 ± 1 NTU	0.5 NTU	10 NTU	0.2 NTU	98.6	98.0

Test Parameters: pH = 7.5 ± 0.5 unless otherwise noted. Flow = 0.5 gpm (1.9Lpm). Pressure = 60 psig(413.7kPa). Temp = 68°F to 71.6°F (20°C to 22°C)

Application Guidelines/Water Supply Parameters	
Service flow rate	0.5 gpm @ 60 psi
Rated service life	250 gallons
Water supply	Community or private well
Water pressure	30-125 psi
Water temperature	33-100°F

1. Twist the filter cartridge 1/4 turn counterclockwise to disengage from the head. Twist gently until the cartridge is free from the head, but DO NOT pull.
2. Carefully remove the replacement filter from its packaging.
3. Remove the red cap from the filter.
4. Line up the cartridge ears so it can be inserted into the filter head. Rotate the cartridge into the head. Twist the cartridge 1/4 turn clockwise to lock it into place. You will feel a stop.
5. Flush three (3) gallons of water through water filter cartridge before use.
6. Carefully check for leaks.



Model P1AC416 with replacement cartridge UKF7003 Capacity 416 Gallons (1575 Liters)

Tested and Certified by NSF INTERNATIONAL against NSF/ANSI Standard 42 in model P1AC416 for the reduction of Chlorine Taste and Odor, Particulate Class I and against NSF/ANSI Standard 53 for the reduction of Asbestos, Benzene, Carbonfuran, Cysts, Lead, and Turbidity.

REPLACEMENT ELEMENT

This system has been tested according to NSF/ANSI Standard 42 & 53 for the reduction of the substances listed below. The concentration of the indicated substances in water entering the system was reduced to a concentration less than or equal to the permissible limit for water leaving the system as specified in NSF/ANSI 42 & 53.

Contaminant Reduction Determined by NSF STD 42 Testing

Substance Reduction	Influent Challenge Concentration Units apply to each row	NSF Reduction Requirements	Average Influent (mg/L)	Max Effluent	Avg% Reduction	Min.% Reduction
Chlorine Taste and Odor	2.0mg/L, 1/10%	>95%	2.1 mg/L	0.05 mg/L	97.6	97.6
Particulate, Class I	At least 10,000 particles/mL	>85%	1000000 #/mL	360000 #/mL	98.4	94.3

Contaminant Reduction Determined by NSF STD 53 Testing

Substance Reduction	Influent Challenge Concentration Units apply to each row	NSF Reduction Requirements	Average Influent	Max Effluent	Avg% Reduction	Min.% Reduction
Asbestos	107 to 108 fibers/L; fibers greater than 10 µm in length	99%	140 HFL	0.17 HFL	99	99
Cyst	minimum 50,000/L	≥ 99.99%	130000 oocysts/L	1 oocyst/L	99.99	99.99
Substance Reduction	Influent Challenge Concentration mg/L	Maximum Permissible Product Water Concentration mg/L	Average Influent	Max Effluent	Avg% Reduction	Min.% Reduction
Benzene	0.015 ± 10%	0.005	15 ug/L	0.5 ug/L	96.7	96.7
Carbonfuran	0.08 ± 10%	0.04	81 ug/L	1.0 ug/L	98.8	98.8
Lead & S	0.15 ± 10%	0.01	150 ug/L	1.0 ug/L	99.3	99.3
Lead & S	0.15 ± 10%	0.01	150 ug/L	1.0 ug/L	99.3	99.3
Turbidity	1.1 ± 1 NTU	0.5 NTU	10 NTU	0.2 NTU	98.6	98.0

Test Parameters: pH = 7.5 ± 0.5 unless otherwise noted. Flow = 0.5 gpm (1.9Lpm). Pressure = 60 psig(413.7kPa). Temp = 68°F to 71.6°F (20°C to 22°C)

Application Guidelines/Water Supply Parameters	
Service flow rate	0.5 gpm @ 60 psi
Rated service life	416 gallons
Water supply	Community or private well
Water pressure	30-125 psi
Water temperature	33-100°F

1. Twist the filter cartridge 1/4 turn counterclockwise to disengage from the head. Twist gently until the cartridge is free from the head, but DO NOT pull.
2. Carefully remove the replacement filter from its packaging.
3. Remove the red cap from the filter.
4. Line up the cartridge ears so it can be inserted into the filter head. Rotate the cartridge into the head. Twist the cartridge 1/4 turn clockwise to lock it into place. You will feel a stop.
5. Flush three (3) gallons of water through water filter cartridge before use.
6. Carefully check for leaks.

■ 2008 Product suggested retail price of \$44.99 U.S.A /\$49.95 Canada. Price is subject to change without notice.

■ Systems must be installed and operated in accordance with manufacturer's recommended procedures and guidelines.

■ Systems certified for cyst reduction may be used on disinfected waters that may contain filterable cysts

■ Do not use with water that is microbiologically unsafe or of unknown quality without adequate disinfection before or after the system.

■ For conditions of use, health claims certified by the California Department of Public Health, and replacement parts, see product data sheet.

■ California Department of Public Health Certification #08-1924 for model P1AC250 and Certification #08-1925 for model P1AC416.

■ WHIRLPOOL CORPORATION Address: Benton Harbor, MI 49022 U.S.A. / To reorder Filter and Water Filter (800)462-3819 In U.S.A. / (800)807-6777 In Canada

■ Testing was performed under standard laboratory conditions, actual performance may vary.

■ This product is for cold water only.

■ The contaminants or other substances removed or reduced by this water filter are not necessarily in all users' water.

■ Filter life varies depending on local water conditions and the volume of water used. We recommend that you change your filter every 6 months.

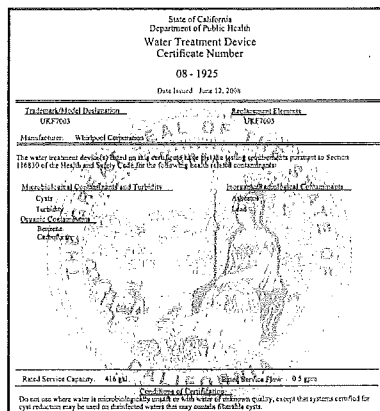
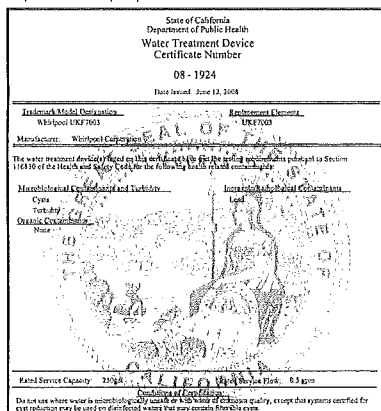
■ Model #P1AC250 use replacement cartridge UKF7003

■ Model #P1AC416 use replacement cartridge UKF7003

■ Manufactured for Whirlpool Corporation by Kemflo International. Made in Taiwan.

■ Reference to the Use & Care Guide for general operation and maintenance requirements, and the manufacturer's warranty.

■ Installation and use must be compliant with state and local plumbing codes.



WATER Filter Status Light (only for Model P1AC416)

- WORKING is illuminated when a water filter has been installed. It will not illuminate when the filter bypass is in place.
- ORDER will illuminate when 90 percent of the volume of water for which the filter is rated has passed through the filter. OR Eleven months have elapsed since the filter has been installed.

- REPLACE illuminates when the rated volume of water has passed through the filter or 12 months have elapsed since the filter was installed. A new filter should be installed immediately when REPLACE is illuminated. When the new filter is installed, the WORKING light will reilluminate.

WATER FILTER



Modèle P1AC250 avec cartouche de rechange UKF7003 Capacité 250 gallons (946 litres)

Modèle P1AC250 testé et certifié par NSF International en vertu de la norme NSF/ANSI 42 (réduction du goût et de l'odeur du chlore et des particules de classe 1) et en vertu de la norme NSF/ANSI 53 (réduction des kystes, du plomb et de la turbidité).

Élément de remplacement

Ce produit a été testé en vertu des normes NSF/ANSI 42 et 53 pour la réduction des substances énumérées ci-dessous. La concentration des substances indiquées dans l'eau entrant dans le système a été réduite à une concentration inférieure ou égale à la limite permise pour l'eau qui quitte le système, tel que spécifié dans les normes NSF/ANSI 42 et 53.

Réduction de contaminants déterminée par le test de la norme NSF 42

Réduction de substances	Concentration à l'entrée Les unités s'appliquent à chaque rangée	Critères de réduction NSF	Affluent moyen (mg/L)	Effluent maximal	Réduction moyenne, en pourcentage	Réduction minimale, en pourcentage
Goût et odeur de chlore	2mg/L, 7-10%	≥ 95%	2,1 mg/L	0,05 mg/L	97,6	97,6
Particules, particules de classe 1 (0,5 < 1 µm)	Au moins 10 000 particules/mL	≥ 85%	10 000 000 #/mL	140 000 #/mL	99,4	94,3

Réduction de contaminants déterminée par le test de la norme NSF 53

Réduction de substances	Concentration à l'entrée Les unités s'appliquent à chaque rangée	Critères de réduction NSF	Affluent moyen (mg/L)	Effluent maximal	Réduction moyenne, en pourcentage	Réduction minimale, en pourcentage
Kyste	minimum 50 000/L	≥ 99,95%	130 000 oocytes/L	1 oocyte/L	99,99	99,99
Réduction de substances	Concentration à l'entrée, en mg/L	Limite permise de concentration du produit dans l'eau, en mg/L	Affluent moyen (mg/L)	Effluent maximal	Réduction moyenne, en pourcentage	Réduction minimale, en pourcentage
Plomb 0,5	0,15 ± 10%	0,01	150 µg/L	1,0 µg/L	99,3	99,3
Plomb 0,5	0,15 ± 10%	0,01	150 µg/L	1,0 µg/L	99,3	99,3
Turbidité	11 ± 1 UNT	0,5 UNT	10 UNT	0,2 UNT	99,8	98

Paramètres de test : pH = 7,5 ± 0,5 à moins d'indication contraire. Débit = 0,5 gpm (1,9 Lpm). Pression = 60 lb/po² (413,7 kPa). Température = 69 °F à 71,6 °F (20 °C à 22 °C).

Directives d'application / Paramètres d'approvisionnement en eau	
Débit de service	0,5 gpm à 60 lb/po ²
Durée de vie nominale	250 gallons
Source d'eau	Commune ou puits privé
Pression de l'eau	30 – 125 lb/po ²
Température de l'eau	33-100 °F

1. Faire pivoter la cartouche du filtre d'un quart de tour dans le sens antihoraire pour la désengager de la tête. Faire pivoter doucement jusqu'à ce que la cartouche se libère de la tête, mais NE PAS tirer.
2. Retirer avec soin le filtre de rechange de son emballage.
3. Enlever la capsule rouge du filtre.
4. Aligner les ailettes de la cartouche de façon à pouvoir les insérer dans la tête du filtre. Faire pivoter la cartouche dans la tête. Faire pivoter la cartouche d'un quart de tour dans le sens horaire pour l'emboîter. On doit ressentir un point d'arrêt.
5. Vider trois (3) gallons d'eau par la cartouche du filtre à eau avant utilisation.
6. Inspecter soigneusement pour détecter d'éventuelles fuites.

Modèle P1AC416 avec cartouche de rechange UKF7003 Capacité 416 gallons (1575 litres)

Modèle P1AC416 testé et certifié par NSF International en vertu de la norme NSF/ANSI 42 (réduction du goût et de l'odeur du chlore et des particules de classe 1) et en vertu de la norme NSF/ANSI 53 (réduction de l'ammoniac, du benzène, du carbolfurane, des kystes, du plomb et de la

Élément de rechange

Ce système a été testé en vertu des normes NSF/ANSI 42 et 53 pour la réduction des substances énumérées ci-dessous. La concentration des substances indiquées dans l'eau entrant dans le système a été réduite à une concentration inférieure ou égale à la limite permise pour l'eau qui quitte le système, tel que spécifié dans les normes NSF/ANSI 42 et 53.

Réduction de contaminants déterminée par le test de la norme NSF 42

Réduction de substances	Concentration à l'entrée Les unités s'appliquent à chaque rangée	Critères de réduction NSF	Affluent moyen (mg/L)	Effluent maximal	Réduction moyenne, en pourcentage	Réduction minimale, en pourcentage
Goût et odeur de chlore	2mg/L, 7-10%	≥ 95%	2,1 mg/L	0,05 mg/L	97,6	97,6
Particules, particules de classe 1 (0,5 < 1 µm)	Au moins 10 000 particules/mL	≥ 85%	10 000 000 #/mL	360 000 #/mL	99,4	94,3

Réduction de contaminants déterminée par le test de la norme NSF 53

Réduction de substances	Concentration à l'entrée Les unités s'appliquent à chaque rangée	Critères de réduction NSF	Affluent moyen (mg/L)	Effluent maximal	Réduction moyenne, en pourcentage	Réduction minimale, en pourcentage
Amiante	De 107 à 108 fibres/L, fibres supérieures à 10 µm en longueur	99%	140 MFL	0,17 MFL	99	99
Kyste	minimum 50 000/L	≥ 99,95%	130 000 oocytes/L	1 oocyte/L	99,99	99,99
Réduction de substances	Concentration à l'entrée, en mg/L	Limite permise de concentration du produit dans l'eau, en mg/L	Affluent moyen (mg/L)	Effluent maximal	Réduction moyenne, en pourcentage	Réduction minimale, en pourcentage
Benzène	0,015 ± 10%	0,005	15 µg/L	0,5 µg/L	96,7	96,7
Carbolfurane	0,01 ± 10%	0,04	10 µg/L	1,0 µg/L	99,9	99,9
Lead 0,5	0,15 ± 10%	0,01	150 µg/L	1,0 µg/L	99,3	99,3
Lead 0,5	0,15 ± 10%	0,01	150 µg/L	1,0 µg/L	99,3	99,3
Turbidité	11 ± 1 UNT	0,5 UNT	10 UNT	0,2 UNT	99,8	98

Paramètres de test : pH = 7,5 ± 0,5 à moins d'indication contraire. Débit = 0,5 gpm (1,9 Lpm). Pression = 60 lb/po² (413,7 kPa). Température = 69 °F à 71,6 °F (20 °C à 22 °C).

Directives d'application / Paramètres d'approvisionnement en eau	
Débit de service	0,5 gpm à 60 lb/po ²
Durée de vie nominale	416 gallons
Source d'eau	Commune ou puits privé
Pression de l'eau	30 – 125 lb/po ²
Température de l'eau	33-100 °F

1. Faire pivoter la cartouche du filtre d'un quart de tour dans le sens antihoraire pour la désengager de la tête. Faire pivoter doucement jusqu'à ce que la cartouche se libère de la tête, mais NE PAS tirer.
2. Retirer avec soin le filtre de rechange de son emballage.
3. Enlever la capsule rouge du filtre.
4. Aligner les ailettes de la cartouche de façon à pouvoir les insérer dans la tête du filtre. Faire pivoter la cartouche dans la tête. Faire pivoter la cartouche d'un quart de tour dans le sens horaire pour l'emboîter. On doit ressentir un point d'arrêt.
5. Vider trois (3) gallons d'eau par la cartouche du filtre à eau avant utilisation.
6. Inspecter soigneusement pour détecter d'éventuelles fuites.

■ Prix de vente au détail suggéré pour 2008 : 44,99 \$US/49,95 \$CAN.
Les prix sont sujets à modification sans préavis.

■ Les systèmes doivent être installés et utilisés conformément aux procédures et directives recommandées par le fabricant.

■ Les systèmes certifiés pour la réduction des kystes peuvent être utilisés pour une eau désinfectée susceptible de contenir des kystes filtrables.

■ Ne pas utiliser pour le filtrage d'une eau microbiologiquement polluée ou de qualité inconnue en l'absence d'un dispositif de désinfection adéquat avant ou après le système.

■ Pour connaître les conditions d'utilisation, les pièces de rechange et les assertions en matière de santé certifiées par le Département de Santé Publique de Californie, consulter la fiche de données du produit.

■ Numéro d'attestation du Département de Santé Publique de Californie n-08-1924 pour le modèle P1AC250 et attestation n-08-1925 pour le modèle P1AC416.

■ Adresse de Whirlpool Corporation : Benton Harbor, MI 49022 U.S.A. Pour commander à nouveau un filtre à eau et à glace, composer le (800) 462-3819 aux É.-U./ (800) 807-6777 au Canada.

■ Bien que le test ait été effectué dans des conditions de laboratoire standard, le rendement réel peut varier.

■ Ce produit est conçu pour la distribution d'eau froide uniquement.

■ Votre eau ne contient pas nécessairement les contaminants et autres substances éliminées ou réduites par ce filtre à eau.

■ La durée de vie du filtre dépend des caractéristiques de l'eau locale et du volume d'eau utilisé. Nous recommandons de changer le filtre tous les six mois.

■ Pour le modèle n° P1AC250, utiliser une cartouche de rechange UKF7003.

■ Pour le modèle n° P1AC416, utiliser une cartouche de rechange UKF7003.

■ Fabriqué pour Whirlpool Corporation par Kemflo International.
Fabriqué à Taiwan.

■ Se reporter au Guide d'utilisation et d'entretien pour les exigences d'ordre général relatives à l'entretien, au mode de fonctionnement et à la garantie du fabricant.

■ L'installation et l'utilisation doivent être conformes aux prescriptions des codes de plomberie locaux et provinciaux.

State of California
Department of Public Health
Water Treatment Device
Certificate Number
08-1924
Date Issued: June 13, 2008

Tested Model Designation: Whirlpool UKF7003
Replacement Element: UKF7003

Manufacturer: Whirlpool Corporation

The water treatment device tested on this certificate is for the testing requirements pursuant to Section 170815 of the Health and Safety Code for the following listed contaminants:

Microbiological Contaminants and Turbidity: Cysts, Turbidity, Organic Contaminants, Benzene, Carbolfurane

Chemical Contaminants: Ammoniac, Benzene, Carbolfurane

Rated Service Capacity: 250 gal. Rated Service Flow: 0.5 gpm

Do not use where water is microbiologically treated or where water is of unknown quality, except that systems certified for cyste reduction may be used in situations where that may cause a filterable cyste.

State of California
Department of Public Health
Water Treatment Device
Certificate Number
08-1925
Date Issued: June 13, 2008

Tested Model Designation: Whirlpool UKF7003
Replacement Element: UKF7003

Manufacturer: Whirlpool Corporation

The water treatment device tested on this certificate is for the testing requirements pursuant to Section 170815 of the Health and Safety Code for the following listed contaminants:

Microbiological Contaminants and Turbidity: Cysts, Turbidity, Organic Contaminants, Benzene, Carbolfurane

Chemical Contaminants: Ammoniac, Benzene, Carbolfurane

Rated Service Capacity: 416 gal. Rated Service Flow: 0.5 gpm

Do not use where water is microbiologically treated or where water is of unknown quality, except that systems certified for cyste reduction may be used in situations where that may cause a filterable cyste.

Témoin lumineux du filtre à eau (pour modèle P1AC416 uniquement)

- **WORKING** (en marche) s'allume lorsqu'un filtre à eau a été installé. Il ne s'allume pas lorsque la dérivation de filtre est en place.
- **ORDER** (commander) s'allume lorsque 90 pour cent du volume d'eau pour lequel le filtre est paramétré est passé par le filtre. OU lorsque onze mois se sont écoulés depuis que le filtre a été installé.

- **REPLACE** (changer) s'allume lorsque le volume d'eau paramétré est passé par le filtre ou lorsque 12 mois se sont écoulés depuis l'installation du filtre. Il faut immédiatement installer un nouveau filtre lorsque **REPLACE** est allumé. Lorsque le nouveau filtre est installé, le témoin lumineux **WORKING** se rallume.

WATER FILTER

WORKING

ORDER

REPLACE