Base Grille Water Filtration Replacement

Model P1WB2 & P1WB2L with Replacement Cartridge P1RFWB2 Capacity 200 Gallons (757 Liters)

Tested and Certified by NSF INTERNATIONAL against NSF/ANSI Standard 42 in model P1WB2/P1WB2L for the reduction of Chlorine Taste and Odor ,Particulate Class I and against NSF/ANSI Standard 53 for the reduction of Asbestos, Cysts, Alachlor, Atrazine, Benzene, Chlobenzene, Endrin, Ethylbenzene, Lead, Mercury, Lindane, o-Dichlorobenzene, Tetrachloroethylene ,Toxaphene, Turbidity, and Styrene.

REPLACEMENT ELEMENT

This system has been tested according to NSF/ANSI Standard 42 & 53 for the reduction of the substances listed below. The concentration of the indicated substances in water entering the system was reduced to a concentration less than or equal to the permissible limit for water leaving the system as specified in NSF/ANSI 42 & 53.

Contaminant Reduction Determined by NSF STD 42 Testing

Substance Reduction	Influent Challenge Concentration. Units apply to each row.	NSF Reduction Requirements	Average Influent	Max Effluent	Avg% Red.	Min.% Reduction
Chlorine Taste and Odor	2.0mg/L +/-10%	≥50%	2.10mg/L	0.05mg/L	97.6	97.6
particulate, Class I particles 0.5 to <1 µm	At least 10,000 particles/mL	≥85%	21000000 #/mL	140000 #/mL	99.5	99

Contaminant Reduction Determined by NSF STD 53 Testing

Substance Reduction	Influent Challenge Concentration. Units apply to each row.	NSF Reduction Requirements	Average Influent	Max Effluent	Avg% Red.	Min.% Reduction
Asbestos	107 to 108 fibers/L; fibers greater than 10 µm in length	≥99%	130 MFL	0.17 MFL	99	99
Cyst	minimum 50,000/L	≥99.95%	96000 oocysts/L	1 oocysts/L	99.99	99.99

Substance Reduction	Influent Challenge Concentration. mg/L	Maximum Permissible Product Water Concentration mg/L	Average Influent	Max Effluent	Avg% Red.	Min.% Reduction
Alachlor	0.04 ± 10%	0.002	41 ug/L	1 ug/L	97.6	97.6
Atrazine	0.009 ± 10%	0.003	9.0 ug/L	0.5 ug/L	94.5	94.5
Benzene	0.015 ± 10%	0.005	15 ug/L	0.5 ug/L	96.7	96.7
Chlorobenzene	2.0 ± 10%	0.1	2100 ug/L	1.1 ug/L	99.9	99.9
Endrin	0.006 ± 10%	0.002	5.9 ug/L	0.2 ug/L	96.6	96.5
Ethylbenzene	2.1 ± 10%	0.7	2100 ug/L	0.5 ug/L	99.9	99.9
Lead 6.5	0.15 ± 10%	0.01	150 ug/L	1 ug/L	99.3	99.3
Lead 8.5	0.15 ± 10%	0.01	160 ug/L	2 ug/L	99.3	98.7
Lindane	0.002 ± 10%	0.0002	1.9 ug/L	0.02 ug/L	99	99
Mercury 6.5	0.006 ± 10%	0.002	5.8 ug/L	0.3 ug/L	96.6	94.9
Mercury 8.5	0.006 ± 10%	0.002	6.1 ug/L	0.4 ug/L	95.3	93.4
o-Dichlorobenzene	1.8 ± 10%	0.6	1900 ug/L	0.7 ug/L	99.9	99.9
Tetrachloroethylene	0.015 ± 10%	0.005	14 ug/L	0.5 ug/L	96.4	96
Toxaphene	0.015 ± 10%	0.003	14 ug/L	1 ug/L	92.8	91.5
Turbidity	11 ± 1 NTU	0.5 NTU	12 NTU	0.4 NTU	98.5	96.7
Styrene	2.0 ± 10%	0.1	2200 ug/L	ND(0.5)	99.9	99.9

Test Parameters: pH = 7.5 ±0.5 unless otherwise noted. Flow = 0.5 gpm (1.9Lpm). Pressure = 60 psig(413.7kPa). Temp.=68°F to 71.6°F(20°C to 22°C)

Application Guidelines/Water Supply Parameters	
Service flow rate	0.5 gpm @ 60 psi
Rated service life	200 GAL
Water supply	Community or private well
Water pressure	30 - 120 psi
Water temperature	33 - 100°F

1. Locate filter beneath freezer door.
2. Push button firmly until filter pops out.
3. Remove cap from filter by twisting counterclockwise.
4. Reinstall cap on new filter and remove red cap from end of filter.
5. Insert new filter in refrigerator and push in firmly until it click in place.
6. Flush three (3) gallons of water through water filter cartridge before use.

- 2008 Product suggested retail price of $39.99 U.S.A /$65.95 Canada. Price is subject to change without notice.
- Systems must be installed and operated in accordance with manufacturer's recommended procedures and guidelines.
- Systems certified for cyst reduction may be used on disinfected waters that may contain filterable cysts.
- Do not use with water that is microbiologically unsafe or of unknown quality without adequate disinfection before or after the system.
- For conditions of use, health claims certified by the California Department of Public Health, and replacement parts, see product data sheet.
- California Department of Public Health Certification #08-1918 for model P1WB2L and Certification #08-1920 for model P1WB2.
- WHIRLPOOL CORPORATION Address: Benton Harbor, MI 49022 U.S.A. To reorder Ice and Water Filter (800)462-3819 In U.S.A / (800)807-6777 In Canada
- Testing was performed under standard laboratory conditions, actual performance may vary.
- The contaminants or other substances removed or reduced by this water filter are not necessarily in all users' water.
- Filter life varies depending on local water conditions and the volume of water used. We recommend that you change your filter every 6 months.
- Model #P1WB2/#P1WB2L use replacement cartridge #P1RFWB2, In Canada, use replacement cartridge #P1RFWB2.
- Manufactured for Whirlpool Corporation by Kemflo International. Made in Taiwan.
- Reference to the Use & Care Guide for general operation and maintenance requirements, and the manufacturer's warranty.
- This product is for cold water only.
- Installation and use must be compliant with state and local plumbing codes.

State of California
Department of Public Health
Water Treatment Device
Certificate Number

08 - 1918

Date Issued: June 13, 2008

Trademark/Model Designation: Whirlpool P1WB2L
Replacement Elements: P1RFWB2

Manufacturer: Whirlpool Corporation

The water treatment device(s) listed on this certificate have met the testing requirements pursuant to Section 116830 of the Health and Safety Code for the following health related contaminants:

Microbiological Contaminants and Turbidity
- Cysts (protozoa)
- Turbidity

Inorganic/Radiological Contaminants
- Asbestos
- Lead
- Mercury

Organic Contaminants
- Alachlor
- Atrazine
- Benzene
- Chlorobenzene
- Endrin
- Ethylbenzene
- Lindane
- o-Dichlorobenzene
- Styrene
- Tetrachloroethylene
- Toxaphene

Rated Service Capacity: 200 gal. Rated Service Flow: 0.5 gpm

Conditions of Certification:
Do not use where water is microbiologically unsafe or with water of unknown quality, except that systems certified for cyst reduction may be used on disinfected waters that may contain filterable cysts.

State of California
Department of Public Health
Water Treatment Device
Certificate Number

08 - 1920

Date Issued: June 13, 2008

Trademark/Model Designation: Whirlpool P1WB2
Replacement Elements: P1RFWB2

Manufacturer: Whirlpool Corporation

The water treatment device(s) listed on this certificate have met the testing requirements pursuant to Section 116830 of the Health and Safety Code for the following health related contaminants:

Microbiological Contaminants and Turbidity
- Cysts (protozoa)
- Turbidity

Inorganic/Radiological Contaminants
- Asbestos
- Lead
- Mercury

Organic Contaminants
- Alachlor
- Atrazine
- Benzene
- Chlorobenzene
- Endrin
- Ethylbenzene
- Lindane
- o-Dichlorobenzene
- Styrene
- Tetrachloroethylene
- Toxaphene

Rated Service Capacity: 200 gal. Rated Service Flow: 0.5 gpm

Conditions of Certification:
Do not use where water is microbiologically unsafe or with water of unknown quality, except that systems certified for cyst reduction may be used on disinfected waters that may contain filterable cysts.

WATER Filter Status Light

The water filter status light will help you know when to change your water filter. When the water filter status display changes from "GOOD" to "ORDER," this tells you that it is almost time to change water filter cartridge. Replace the water filter cartridge when the water filter status display changes to "REPLACE." If water flow to your water dispenser or ice maker decrease noticeably, change the filter sooner. The filter should be replaced at least every 6 months depending on your water quality and usage. To change the filter, see "Changing the Water Filter."

INDICATOR:	STATUS
GOOD(green)	New Filter installed
ORDER(yellow)	Order Filter
REPLACE(red) OR When water flow decreases	Replace Water Filter

After changing the water filter, reset the status light by pressing and holding the FILTER button for 3 seconds. This status light will change from Replace(red)to GOOD(Green) when the system is reset.

Élément de rechange du système de filtration d'eau de la grille de la base

Modèle P1WB2 et P1WB2L avec cartouche de rechange P1RFWB2 Capacité 200 Gallons (757 litres)

Modèle P1WB2/P1WB2L testé et certifié par NSF International en vertu de la norme NSF/ANSI 42 pour la réduction du goût et de l'odeur du chlore, et particules de classe I, et en vertu de la norme NSF/ANSI 53 pour la réduction de l'amiante, des kystes, de l'alachlore, l'atrazine, le benzène, le chlorobenzène, l'endrine, l'éthylbenzène, le plomb, le mercure, le lindane, l'o-dichlorobenzène, le tétrachloroéthylène, la toxaphène, la turbidité et le styrène.

Élément de remplacement

Ce système a été testé selon les normes 42 et 53 NSF/ANSI pour la réduction des substances énumérées ci-dessous. La concentration des substances indiquées dans l'eau entrant dans le système a été réduite à une concentration moindre ou égale à la limite permissible pour l'eau qui quitte le système, tel que spécifié dans les normes NSF/ANSI 42 et 53.

Réduction de contaminants déterminée par test NSF STD 42

Réduction de substances	Concentration à l'entrée Les unités s'appliquent à chaque rangée	Critères de réduction NSF	Affluent moyen	Effluent maximal	Réduction moyenne du pourcentage	Réduction minimale du pourcentage
Goût et odeur de chlore	2mg/L +/-10%	≥50%	2,10mg/L	0,05mg/L	97,6	97,6
Particules, particules de classe 1 0,5 à <1µm	Au moins 10 000 particules/mL	≥85%	21 000 000 #/mL	140 000 #/mL	99,5	99

Réduction de contaminants déterminée par test NSF STD 53

Réduction de substances	Concentration à l'entrée. Les unités s'appliquent à chaque rangée	Critères de réduction NSF	Affluent moyen	Effluent maximal	Réduction moyenne du pourcentage	Réduction minimale du pourcentage
Amiante	De 107 à 108 fibres/L ; fibres supérieures à 10 µm de longueur	>99%	Débits et niveaux minimaux 130	Débits et niveaux minimaux 0,17	99	99
Kyste	Minimum 50 000/L	≥99,95%	96000 cokystes/L	1 cokystes/L	99,99	99,99

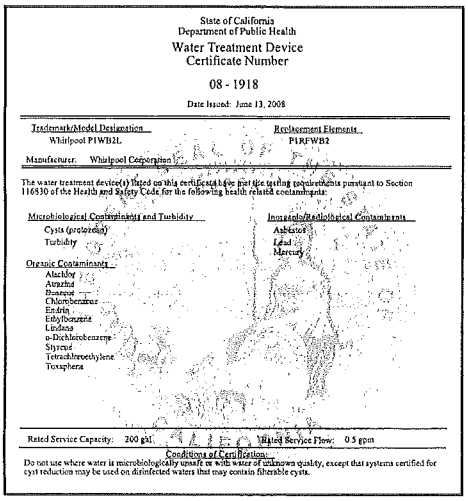
Réduction de substances	Concentration à l'entrée. mg/L	Limite permissible de concentration du produit dans l'eau en mg/L	Affluent moyen	Effluent maximal	Réduction moyenne du pourcentage	Réduction minimale du pourcentage
Alachlore	0,04 ± 10%	0,002	41 ug/L	1 ug/L	97,6	97,6
Atrazine	0,009 ± 10%	0,003	9 ug/L	0,5 ug/L	94,5	94,5
Benzène	0,015 ± 10%	0,005	15 ug/L	0,5 ug/L	96,7	96,7
Chlorobenzène	2 ± 10%	0,1	2100 ug/L	1,1 ug/L	99,9	99,9
Endrine	0,006 ± 10%	0,002	5,9 ug/L	0,2 ug/L	96,6	96,5
Ethylbenzène	2,1 ± 10%	0,7	2100 ug/L	0,5 ug/L	99,9	99,9
Plomb 6,5	0,15 ± 10%	0,01	150 ug/L	1 ug/L	99,3	99,3
Plomb 8,5	0,15 ± 10%	0,01	160 ug/L	2 ug/L	99,3	98,7
Lindane	0,002 ± 10%	0,0002	1,9 ug/L	0,02 ug/L	99	99
Mercure 6,5	0,006 ± 10%	0,002	5,8 ug/L	0,3 ug/L	96,6	94,9
Mercure 8,5	0,006 ± 10%	0,002	6,1 ug/L	0,4 ug/L	95,3	93,4
o-Dichlorobenzène	1,8 ± 10%	0,6	1900 ug/L	0,7 ug/L	99,9	99,9
Tétrachloroéthylène	0,015 ± 10%	0,005	14 ug/L	0,5 ug/L	96,4	96
Toxaphène	0,015 ± 10%	0,003	14 ug/L	1 ug/L	92,8	91,5
Turbidité	11 ± 1 NTU	0,5 NTU	12 NTU	0,4 NTU	58,5	96,7
Styrène	2,0 ± 10%	0,1	2200 ug/L	ND(0,5)	99,9	99,9

Paramètres de test : pH = 7,5 ± 0,5 à moins d'indication contraire. Débit = 0,5 gpm (1,9 Lpm). Pression = 60 lb/po² (413,7 kPa). Température = 68°F à 71,6°F (20°C à 22°C).

Directives d'application / Paramètres d'approvisionnement en eau	
Débit de service	0,5 gpm à 60 lb/po²
Durée de vie nominale de service	200 gallons
Source d'eau	Commune ou puits privé
Pression de l'eau	30 - 120 lb/po²
Température de l'eau	33 - 100°F

1. Localiser le filtre sous la porte du congélateur.
2. Enfoncer le bouton jusqu'à l'éjection du filtre.
3. Ôter le couvercle du filtre en le faisant pivoter dan le sens antihoraire.
4. Réinstaller le couvercle sur le nouveau filtre etretirer le capuchon rouge de l'extrémité du filtre.
5. Insérer le nouveau filtre dans le réfrigérateur et le pousser fermement jusqu'à ce qu'il s'emboîte.
6. Vider trois (3) gallons d'eau par la cartouche du filtre à eau avant utilisation.

- Prix suggéré au détail en 2008 de 39,99 $US/65,95 $CAN. Les prix sont sujets à modification sans préavis.
- Les systèmes doivent être installés et utilisés conformément aux procédures et directives recommandées par le fabricant.
- Les systèmes certifiés pour la réduction des kystes peuvent être utilisés pour une eau désinfectée susceptible de contenir des kystes filtrables.
- Ne pas utiliser pour le filtrage d'une eau microbiologiquement polluée ou de qualité inconnue en l'absence d'un dispositif de désinfection adéquat avant ou après le système.
- Pour connaître les conditions d'utilisation, les pièces de rechange et les assertions en matière de santé certifiées par le Département de Santé Publique de Californie, consulter la fiche de données du produit.
- Numéro de certification du Département de Santé Publique de Californie n◦08-1918 pour le modèle P1WB2L et attestation n◦08-1920 pour le modèle P1WB2.
- Adresse de Whirlpool Corporation : Benton Harbor, MI 49022 U.S.A. Pour commander à nouveau un filtre à eau et à glace (800) 462-3819 aux É.-U./ (800) 807-6777 au Canada.
- Bien que le test ait été effectué dans des conditions de laboratoire standard, le rendement réel peut varier.
- Votre eau ne contient pas nécessairement les contaminants et autres substances éliminées ou réduites par ce filtre à eau.
- La durée de vie du filtre dépend des caractéristiques de l'eau locale et du volume d'eau utilisé. Nous recommandons de changer le filtre tous les 6 mois.
- Pour le modèle n° P1WB2/n° P1WB2L, utiliser la cartouche de rechange n° P1RFWB2. Au Canada, utiliser la cartouche de rechange n° P1RFWB2.
- Fabriqué pour Whirlpool Corporation par Kemflo International. Fabriqué à Taïwan.
- Se reporter au Guide d'utilisation et d'entretien pour les exigences relatives à l'entretien, aux manoeuvres d'ordre général et pour la garantie du fabricant.
- Ce produit est conçu pour la distribution d'eau froide uniquement.
- L'installation et l'utilisation doivent être conformes aux prescriptions des codes de plomberie locaux et provinciaux.



State of California
Department of Public Health
Water Treatment Device
Certificate Number

08 - 1918

Date Issued: June 13, 2008

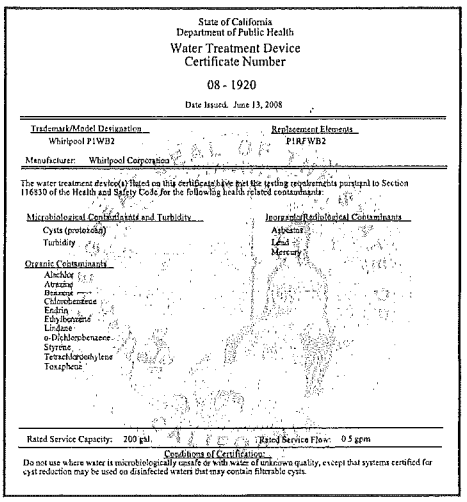
Trademark/Model Designation: Whirlpool P1WB2L
Replacement Elements: P1RFWB2
Manufacturer: Whirlpool Corporation

The water treatment device(s) listed on this certificate has met the testing requirements pursuant to Section 116830 of the Health and Safety Code for the following health related contaminants:

Microbiological Contaminants and Turbidity
Cysts (protozoan)
Turbidity
Organic Contaminants
Alachlor
Atrazine
Benzene
Chlorobenzene
Endrin
Ethylbenzene
Lindane
o-Dichlorobenzene
Styrene
Tetrachloroethylene
Toxaphene
Inorganic/Radiological Contaminants
Asbestos
Lead
Mercury

Rated Service Capacity: 200 gal. Rated Service Flow: 0.5 gpm

Conditions of Certification:
Do not use where water is microbiologically unsafe or with water of unknown quality, except that systems certified for cyst reduction may be used on disinfected waters that may contain filterable cysts.



State of California
Department of Public Health
Water Treatment Device
Certificate Number

08 - 1920

Date Issued: June 13, 2008

Trademark/Model Designation: Whirlpool P1WB2
Replacement Elements: P1RFWB2
Manufacturer: Whirlpool Corporation

The water treatment device(s) listed on this certificate has met the testing requirements pursuant to Section 116830 of the Health and Safety Code for the following health related contaminants:

Microbiological Contaminants and Turbidity
Cysts (protozoan)
Turbidity
Organic Contaminants
Alachlor
Atrazine
Benzene
Chlorobenzene
Endrin
Ethylbenzene
Lindane
o-Dichlorobenzene
Styrene
Tetrachloroethylene
Toxaphene
Inorganic/Radiological Contaminants
Asbestos
Lead
Mercury

Rated Service Capacity: 200 gal. Rated Service Flow: 0.5 gpm

Conditions of Certification:
Do not use where water is microbiologically unsafe or with water of unknown quality, except that systems certified for cyst reduction may be used on disinfected waters that may contain filterable cysts.

Témoins lumineux du filtre à eau

Le témoin lumineux du filtre à eau vous aidera à savoir quand changer le filtre à eau. Lorsque l'affichage de l'état du filtre passe de GOOD (bon) à ORDER (commander), ceci indique qu'il est presque temps de changer la cartouche du filtre à eau. Remplacer la cartouche du filtre à eau lorsque l'affichage de l'état du filtre passe à REPLACE (changer). Si le débit d'eau au distributeur d'eau ou à la machine à glaçons diminue de façon marquée, remplacer le filtre plus tôt. Le filtre doit être remplacé au moins tous les 6 mois selon la qualité de l'eau et l'utilisation. Pour remplacer le filtre, voir "Remplacement du filtre à eau".

TÉMOIN :	ÉTAT :
GOOD/BON (vert)	Filtre neuf installé
ORDER/COMMANDER (Jaune)	Commander filtre
CHANGER (rouge) Ou lorsque le débit d'eau diminue	Changer le filtre à eau

Après avoir remplacé le filtre à eau, réinitialiser le témoin lumineux du filtre en appuyant sur le bouton FILTER (filtre) pendant 3 secondes. Ce témoin lumineux passe de REPLACE/CHANGER (rouge) à GOOD/BON (vert) lorsque le système est réinitialisé.